

Ons fabriekage - programma:

hydraulisch bediende: Scheeps-omkeerkoppelingen

Scheeps-omkeerkoppelingen met reductie

Lamellenkoppelingen

Lamellenkoppelingen met ingebouwde reductie

Tandwiel-omkeerkoppelingen met reductie (Asverzet)

alsook:

Hydraulisch schakelende verstelbare
schroefinrichtingen van 300-3000 mm schroefdaormeter

Verder: Reductiekasten

Eenschijf-segment-druklagers

EISENWERKE REINTJES G.M.B.H.
325 HAMELN/Duitsland
Telefoon: Hameln 75 30 · Telex 9-2862

Handleiding voor plaatsing en bediening

REINTJES

Reductiekasten

Type SUG

Asgelijk

EISENWERKE REINTJES G.M.B.H.
325 HAMELN/Duitsland
Telefoon: Hameln 75 30 · Telex 9-2862

REINTJES

Reductiekasten

Type SUG 260
no: 0144-31599
Asgelijk

I. Algemene kenmerken

De REINTJES reductiekast, type SUG, is speciaal voor scheepsaandrijving gebouwd en van sterke uitvoering met hoge werkingsgraad. Alle delen zijn in een stabiele olie- en stofvrije kast ingebouwd.

De, in aanhang, langs en dwarsdoorsnede tekeningen duiden de constructie aan van de REINTJES reductiekast, type SUG.

Op de aandrijfas 2 is het tandrad 9 bevestigd en drijft, over beide rondsels 33, de tandwieldrager 31 aan welk het draaimoment over de afdrijfas 22 aan de schroefas overbrengt. Hierbij wikkelen zich de rondsels 33 op het vaststaand tandwiel 16 af. De tandwieldrager 31 is in de afdrijfas 22, vlottend geleid, gelagerd.

Alle reductiekasten zijn van een rijkelijk gemeten druklager voorzien, welke de schroefdruk met volle zekerheid opneemt.

De reductiekasten kunnen in beide draairichtingen ingezet worden. De draazin der in- en uitgaande as is dezelfde.

De reductiekast heeft een dampelsmering waardoor tandwielen en lagers, door spitting rijkelijk gesmeerd worden.

Door de hoge werkingsgraad der reductiekasten is de af te voeren warmte zeer gering. Niettegenstaande zijn de reductiekasten, in serie, van een koeler voorzien. De aansluiting is enkel wenselijk bij hoge ruimtemperaturen (tropen) en bij ingaande toerentallen over 500 o/m.

II. Materiaal en uitvoering

De best geeignende grondstoffen, zuivere bewerkingen en een sterke uitvoering van al de delen met hoge werkingsgraad, waarborgen de zo grootst mogelijke bedrijfszekerheid met lange werkingsduur. Dit, in verband met een in ieder opzicht volmaakte bouw.

De gebruikte tandwielen zijn uit speciaal gehard staal. De lagers zijn van wereldbekende oorsprong.

III. Voorschrift voor de inbouw

Draairichting

De draairichting van de in- en uitgaande as is, voor het type SUG, hetzelfde. Voor een linksdraaiende motor is een linksdraaiende schroef te gebruiken en omgekeerd voor een rechtsdraaiende motor een rechtsdraaiende schroef.

In lijn brengen van de reductiekast ten opzichte van de schroefas

De schroefzijdige alsmede de motorzijdige as van alle REINTJES reductiekasten zijn gefixeerd. De speling der tanden is in de fabriek ingesteld en dient bij de inbouw niet nagegaan te worden.

Na de inbouw van de asinstallatie, wordt de reductiekast ten opzichte van de schroefzijdige flens nauwkeurig uitgelijnd. Er dient op gelet te worden dat de schroef of tussenas niet doorhangt. Een juiste hooginstelling gebeurt met behulp van de stelschroeven die zich in de voetstukken bevinden.

Om het uitlijnen te vergemakkelijken en om de draagvlakken der flenzen niet te beschadigen raden wij het gebruik aan van hulpstoppers met schroefdraadgaten. Deze hulpstoppers tijdelijk aan de fundatie lassen. Met behulp van de stelschroeven kan de reductiekast zijdelings en axiaal uitgelijnd worden.

Wanneer de reductiekast, door gebruik van vulstukken, nauwkeurig in lijn staat met de flens van de schroefas, dan dient de reductiekast vast aan de fundatie bevestigd te worden. Er moet op gelet worden dat de reductiekast tegen verschuiving beveiligd wordt door het aanbrengen van pasbouten en stopstukken.

In lijn brengen van de motor ten opzichte van de reductiekast

Zware doorhangende vliegwielen moeten voor het uitlijnen op de middellijn gebracht worden. Om de krukas te ontlasten van het gewicht van het vliegwiel, is het nodig dit vliegwiel op te heffen. Dit gebeurt volgens de plaatselijke mogelijkheden; ofwel met een katrol, ofwel door het aanbrengen van een dwarsbalk op de motor. Het vliegwiel wordt opgeheven tot de meetklok de neutrale stand aangeeft van de beide doelpunten. Om rekening te houden met de zakking die gebeurt wanneer de stutting van de reductiekast weggenomen wordt, zal daarom het vliegwiel circa 0,02 mm. boven de neutrale stand gebracht worden.

Kontrolle van de uitlijning

Na volledig uitlijnen en vastzetten der fundatiebouten van de motor en van de reductiekast moet de aansluiting nauwkeurig nagegaan worden. De flensbevestigingsbouten moeten daarvoor verwijderd worden.

Wij wijzen elke verantwoordelijkheid af indien de flenzen niet evenwijdig lopen.

IV. Smering en toezicht

Voor de in gebruikstelling moet de reductiekast met olie gevuld worden tot de bovenste oliepeilstok inkeping. De oliestand moet dagelijks, en bij stilstand, met behulp van peilstok 35 gecontroleerd worden en zo nodig bijgevuld.

Als olie is een goede geraffineerde motorolie met een

Viscositeit van 6-10° Engler bij 50° Celsius

te gebruiken.

De smering gebeurt door aliespatting. Verder toezicht is niet nodig.

V. Verwisselen van olie

De eerste olieoverwisseling moet na ca. 300 bedrijfsuren uitgevoerd worden. Een olieaflaatbout is voorzien.

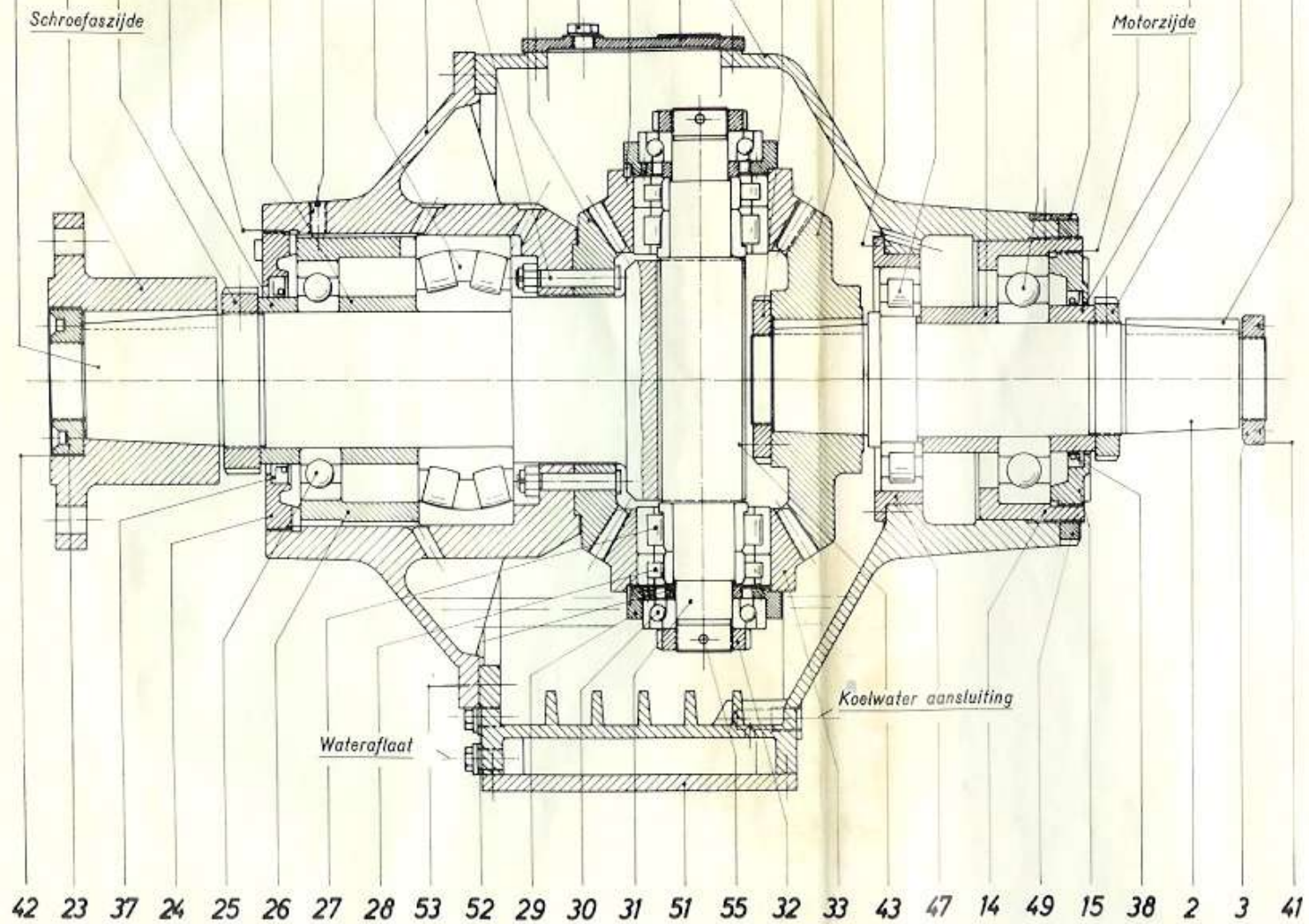
Het verwisselen van olie ca. eens per half jaar herhalen.

Onderdelen - Lijst

Belangrijk: Bij bestelling van reservedelen is het nodig reductiekast-type en nummer, welke op het deksel der reductiekast zijn ingeslagen, op te geven.

2 Aandrijfas	29 Draagring
3 Ringmoer	30 Walslager
4 Ringmoer	31 Tandwielhouder
5 Pasbus	32 Moer
6 Pasbus	33 Rondsel
7 Walslager	34 Olievul- en ontfluchtingsdop
8 Walslager	35 Oliepeilstok
9 Tandwiel	36 Olieaflaatbout
10 Ringmoer	37 Dichtring schroefzijde
11 Kast	38 Dichtring motorzijde
12 Kijkgat deksel	39 Borgschroef
13 Kastdeksel	40 Borgschroef
14 Huis van lager	41 Borgschroef
15 Afsluitschroef	42 Borgschroef
16 Tandwiel	43 Borgschroef
17 Walslager	44 Schroefdraadstift
18 Pasbus	45 Passchroef
19 Schroefzijdige flens	46 Passtift
20 Afstroombus	47 Bus
21 Ringmoer	48 Bevestigingsschroeven
22 Afdrijfas	49 Ringmoer
23 Ringmoer	50 Borgblik
24 Afsluitschroef	51 Onderste kastdeksel
25 Walslager	52 Pasbus
26 Binnenste lagerhuis	53 Kast schroef
27 Walslager	54 Pasveer
28 Walslager	55 Borgstift
	56 Wateraflaatbout

22 19 21 20 39 18 44 17 13 45 16 34 46 12 11 10 9 48 8 6 7 50 40 5 4 54

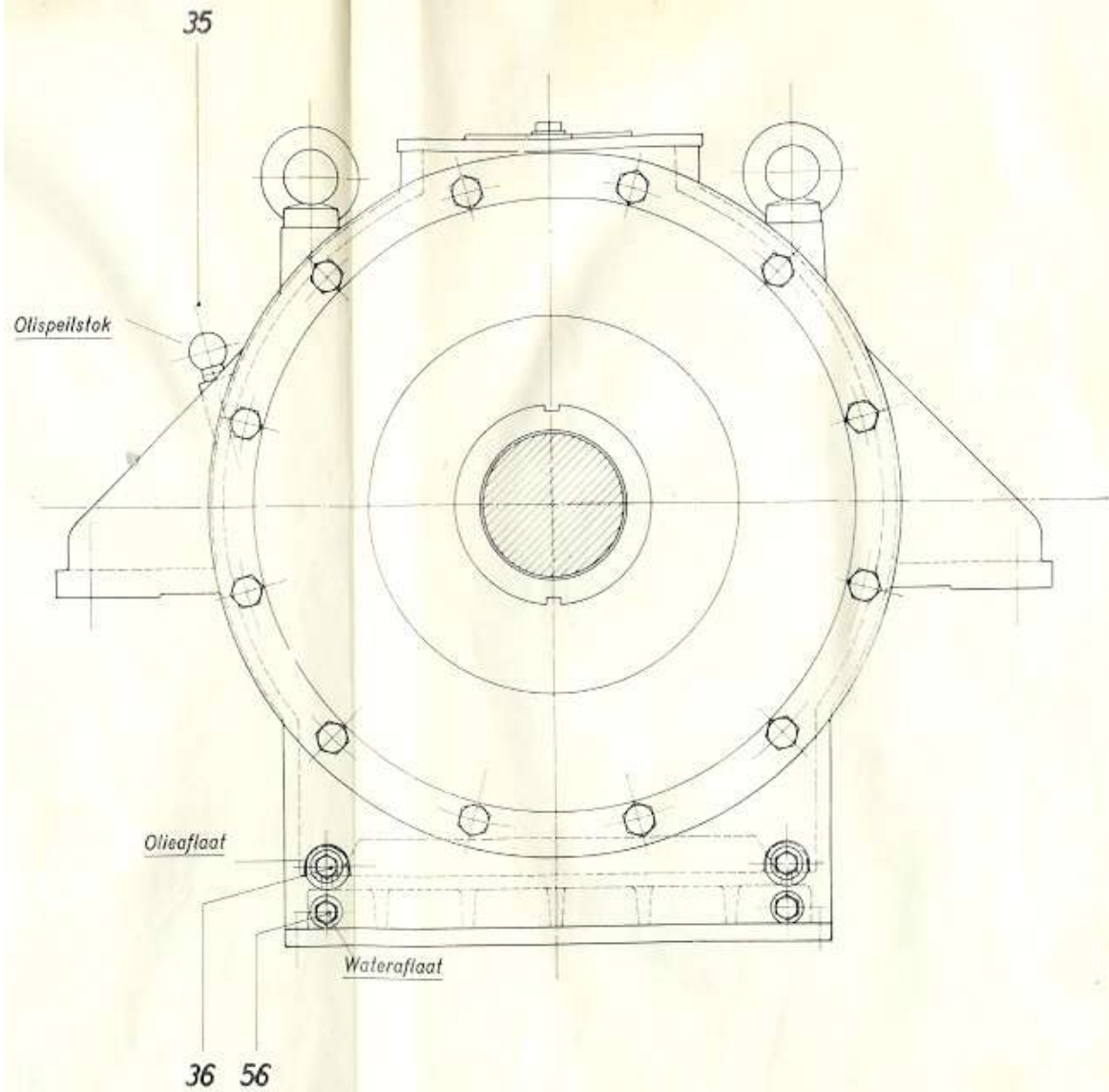


EISENWERKE REINTJES GMBH HAMELN/WESER

Duitsland

REINTJES-REDUCTIEKAST

TYPE SUG



WESER

REINTJES-REDUCTIEKAST

TYPE SUG