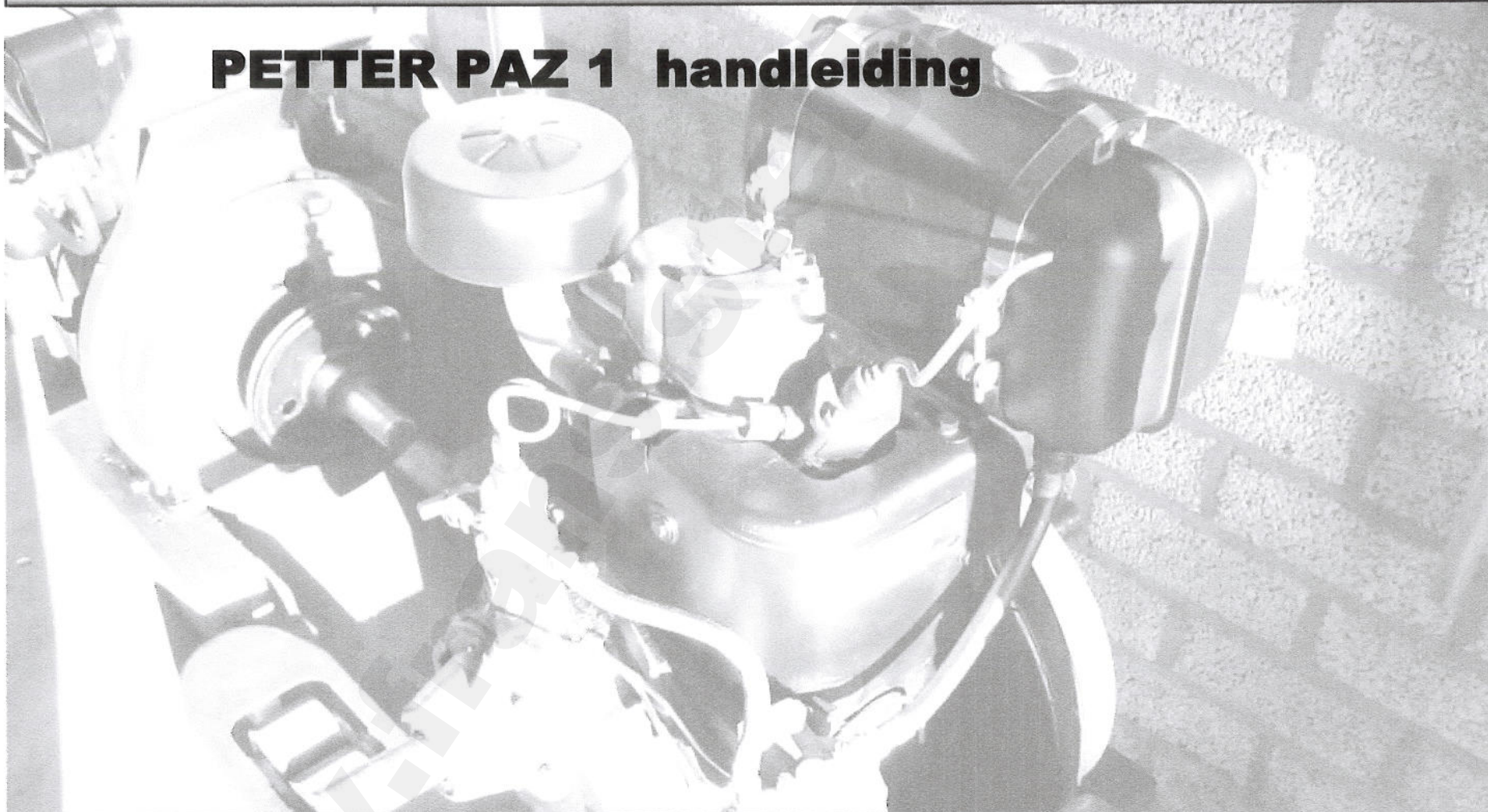
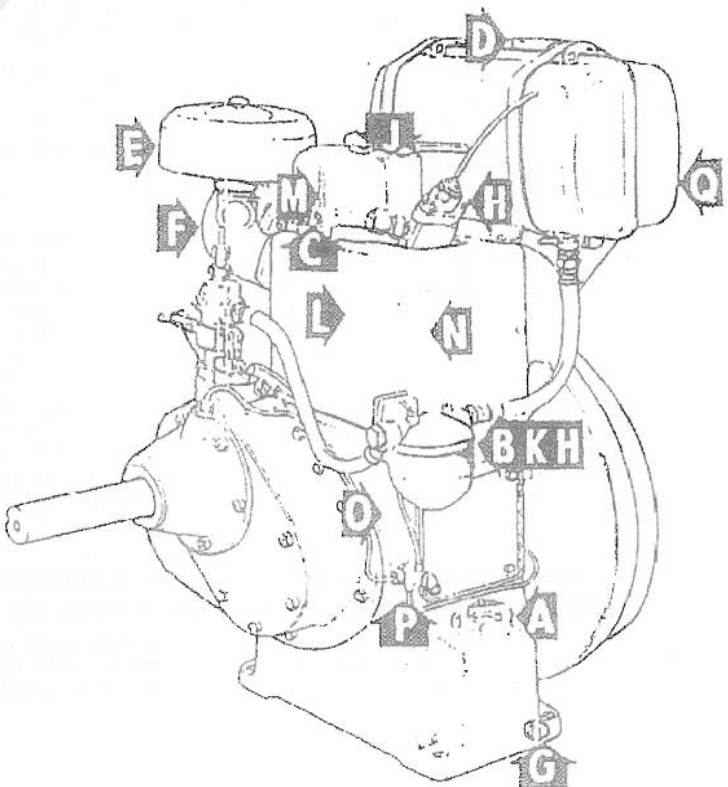




PETTER PAZ 1 handleiding





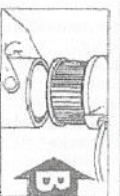
PAZI RUNNING MAINTENANCE CHART

250 CC

3564



Check the lubricating oil level on the dipstick and top up if necessary.



Clean the fuel filter bowl.



Check all nuts, bolts, etc. for tightness. The cylinder head nuts must NOT be tightened when the engine is hot.



Make sure the vent hole in the fuel tank filler cap is clear.



Clean the air cleaner. In very dusty conditions this must be done more frequently.



Top up the fuel tank emergency.

This chart has been designed to help you to correct operation.

Keep cooling system free from obstructions.

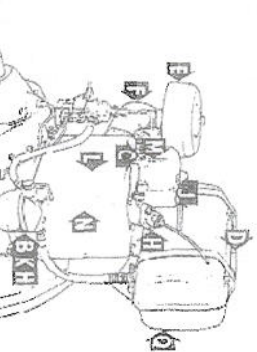


Clean and deposit from exhaust system.



Wash out lubricating oil system.

Examine the crankshaft bearings and make if clearance is excessive.



Use only the lubricants specified.



Drain the sump bath out with flushing oil and refill with new oil. Clean the sump.



Clean the piston and connecting rods. Check cylinder bore wear.

Examine the valve and spring if necessary.



Fit new fuel filter element.



Test the fuel system for leaks. Remove the fuel injector and adjust if necessary.



Clean the piston and connecting rods. Check cylinder bore wear.



Examine the valve and spring if necessary.



Remove cylinder head and clean valves.



Fit new fuel filter element.



Check the valve clearance and adjust if necessary.

1 000 HOURS

500 LITERS

NEDERLANDSE GEBRUIKSAANWIJZING

1. Vergeet niet dat

- (a) Een motor brandstof nodig heeft:
Houd brandstof, tank, filter en leidingen schoon.
- (b) Een motor smeerolie nodig heeft:
Gebruik de juiste oliesoort. Controleer geregeld de oliestand en vul zo nodig bij.
- (c) Een motor lucht nodig heeft:
Houd het luchtfilter schoon. Houd het inlaatspruitstuk en het gehele uitlaatsysteem vrij van koolaanlag en andere verontreinigingen.
- (d) Een motor koeling nodig heeft:
Zorg dat het koelsysteem niet verstopt raakt.

2. Montage

- (a) Installatietekeningen zijn verkrijgbaar bij *Petters Ltd of hun agenten*.
- (b) Voldoende ruimte overlaten voor:
 - (i) Het uittrekken van de oliepeilstok, het verwijderen van de olievuldop en het aftappen van de olie.
 - (ii) Het onderhoud van olie- en luchtfilter.
 - (iii) Het uittrekken van de aanzetslinger en de bediening van de regelorganen.
- (c) Alleen fundatiebouten of tapbouten van goede kwaliteit mogen worden gebruikt. Bevestigingsschroeven mogen NIET worden toegepast.
- (d) In de volgende gevallen moet men inlichtingen inwinnen bij *Petters Ltd of hun agenten*:
 - (i) Voordat men een nieuwe montagemethode toepast.
 - (ii) Wanneer men de toepassing van trillingsdempers overweegt. (Een verkeerde keuze kan gevaarlijk zijn.)
 - (iii) Wanneer men van plan is de installatie verplaatsbaar te maken. In dit geval is de aanwezigheid van een *Petters* technicus noodzakelijk bij de eerste installatie.
- (e) Bij direct aangedreven aggregaten moet het aandrijvende en het aangedreven gedeelte worden uitgericht en onderling met een flexibele koppeling worden verbonden.
- (f) Indien de motor met een *Petters*-koppeling is uitgerust en de eindaandrijving door een riem of ketting geschiedt, moet een ondersteuning onder het voetstuk van het huis van de koppeling worden aangebracht.

3. Voor het starten gereedmaken van een nieuwe of gereviseerde motor (Fig. 4)

- (a) Controleren of het koelsysteem in orde is en niet is verstopt.
- (b) De olievuldop verwijderen en de motor met smeerolie vullen tot aan de bovenste streep op de oliepeilstok. Om

zeker te zijn dat de aflezing juist is, moet tijdens het vullen met olie de peilstok uitgetrokken blijven en voordat hij wordt teruggeplaatst moet hij worden afgeveegd. Tussen twee aflezingen moet de peilstok minstens vijf seconden ingestoken blijven. Vuldop weer aanbrengen. (Nadat de motor een paar minuten heeft gelopen, deze stilzetten en de olie bijvullen, omdat het niveau altijd iets zakt na de eerste inbedrijfstelling.)

- (c) Wanneer de motor is uitgerust met een *Petters* koppeling moet het huis van de koppeling worden gevuld met 0,3 liter motorolie. (De koppeling is van het type met directe aangrijping en men mag deze nooit laten slippen. De koppeling moet met de hefboom krachtig in- en uitgeschakeld worden.)
- (d) De decompressor hefboom draaien en de motor één of twee dozijn malen draaien om de oliecirculatie aan de gang te krijgen.
- (e) Brandstoftank vullen. Het brandstofsysteem ontlichten en bijvullen.

4. Het brandstofsysteem ontlichten en bijvullen (Fig. 4)

- (a) De beide ontlichtingsschroeven (A) boven op het brandstoffilter losdraaien en los laten tot schone brandstofzonder luchtballen uitstroomt. Dan schroeven weer vastdraaien.
- (b) Ontlichtingsschroef (B) aan de zijkant van de brandstofpomp losdraaien. De motor een paar maal draaien tot schone brandstof zonder luchtballen uitstroomt. Dan de schroef weer vastdraaien.
- (c) De aansluiting van de brandstofleiding (C) van de verstuiver losschroeven. De motor doordraaien tot schone brandstof zonder luchtballen uitstroomt. Dan de wartel van de leiding weer vastdraaien.
- (d) De motor draaien tot de verstuiver een plepend geluid maakt.

5. Het starten van de motor (Fig. 5)

- (a) De rood geschilderde overbelastingsaanslag (A) oplichten en de regelstangen van de brandstofpomp in de geheel open stand laten komen.
- (b) Wanneer de motor is voorzien van een variabele snelheidsregelaar, moet de regelhandel op maximum worden ingesteld.
- (c) De decompressorhefboom (B) draaien en de motor langzaam draaien, waardoor deze wordt ontlicht en met brandstof gevuld. (Dit is niet nodig bij een warme motor.)
- (d) De motor zo snel mogelijk draaien. Wanneer de motor voldoende snel draait de hefboom naar beneden slaan. De motor moet nu aanslaan.

- (f) Bij een motor met de aanzetslinger op de verlengas voor volle snelheid, kan het gemakkelijker blijken de motor aan te zetten zonder gebruik te maken van de decompressor-inrichting.

6. Het starten bij koud weer

- (a) Bij lage temperatuur kan het gebruik van een aanzethulp-middel nodig zijn, waarover nadere bijzonderheden verkrijgbaar zijn bij *Petters Ltd of hun agenten*. Deze hulpmiddelen kunnen hulpbrandstoffen zijn, die bij het aanzetten van de motor in het verbrandingssysteem worden gebracht, hetzij door inspuiting in de luchtfilter (na verwijdering van het filterelement) uit een in de hand gehouden aerosol-sproeibus, hetzij door middel van ingebouwde apparatuur, die rechtstreeks in het inlaatspruitstuk spuit. Overmatig en willekeurig gebruik van dergelijke aanzethulp-middelen kan beschadiging veroorzaken. Bij eventuele twijfel omtrent het gebruik daarvan raadplege men *Petters Ltd of hun agenten*. Bij welke graad van kou het gebruik van een aanzethulp-middel eventueel nodig wordt, zal afhangen van de toestand van de motor en hoe hij geïnstalleerd is. Bij lage temperatuur dient men steeds een motorolie met viscositeit SAE 10 te gebruiken (zie APPROVED LUBRICANTS).

7. Het afzetten van de motor

- (a) Het is raadzaam de motor vóór het afzetten een paar minuten met kleine belasting te laten lopen.
(b) De hefboom van de reguleur naar de brandstofpomp toe drukken tot de motor stilstaakt.

WAT MEN NOOIT DOEN MAG

- (a) Men mag de motor NIET stilzetten door middel van de decompressie-inrichting. Dit kan beschadiging van de klepzittingen en van de cilinder-koppakkingen tot gevolg hebben.
(b) Men mag de motor NIET stilzetten door de gebruik van alle brandstof, zodat de tank leegraakt. Darrdoor komt er lucht in die brandstofleiding, zodat het systeem weer ontluicht en bijgevoeld moet worden.
(c) De overbelastingsaanslag NIET verwijderen of de stand daarvan veranderen.
(d) NIET vergeten de aanzetslinger te smeren. De aanzetslinger moet gemakkelijk kunnen worden verwijderd.

8. Inlooptijd

Na een Inlooptijd van ongeveer 20 uur van een nieuwe of een gereviseerde motor moet men de volgende punten nalopen:

- (a) Klepspelings controleren.
(b) Oliecarter aftappen en opnieuw vullen met zuivere olie.
(c) Brandstoffilter controleren.
(d) Controleren of alle moeren, bouten, enz. goed zijn vastgedraaid.

9. Regelmatig onderhoud

Dagelijks

- (a) Smeerolieniveau met de peilstok controleren en zo nodig bijvullen.
(b) Koelsysteem op goede werking en op verstoppingen controleren.

ATTENTIE:

De volgende aanbevelingen voor motoronderhoud gelden voor gemiddelde bedrijfsomstandigheden. Bij gebruik in zeer stoffige omgeving moeten de lucht- en brandstoffilters vaker worden gereinigd. Indien de motor lange tijd licht belast loopt, zal ontkoling bij kortere tussenpozen noodzakelijk zijn.

Om de 50 uur

- (a) Luchtfilter reinigen (oliebad-type)

Om de 250 uur

- (a) Brandstoffilter reinigen.
(b) Controleren of alle moeren, bouten, enz. goed zijn vastgedraaid. (De kopbouten van de cilinders mogen NIET worden aangedraaid terwijl de motor warm is.)
(c) Nazien of het onluchtingsgat in de dop van de brandstoftank vrij is.
(d) Luchtfilter reinigen (papier-element type).
(e) Aanslag uit de knaldemper verwijderen.
(f) Oliecarter laten leeglopen, uitspoelen met spoelolie en met nieuwe olie vullen. Oliefilter reinigen. (Wanneer geen spoelolie beschikbaar is kan petroleum worden gebruikt, maar de motor mag niet lopen met petroleum in het carter.)
(g) Onderzoeken of er lekken in het brandstofsysteem zijn.
(h) De brandstofverstuiver verwijderen en de straal controleren. Wanneer deze in orde is de verstuiver opnieuw aanbrengen zonder er iets aan te veranderen.
(i) Klepspelings controleren en zo nodig bijstellen.
(k) Reinig de olietoevoer-begrenzer voor de tuilmelaars.
(l) Smeer de trekstang van de snelheidsregelaar.

Om de 500 uur

- (a) Nieuw brandstoffilterelement aanbrengen.
(b) Nieuw luchtfilterelement aanbrengen.

- (a) Ontkolen.
- (b) Olieterugloopgaten in de zuigers reinigen. Cilinderslijtage controleren.

Om de 2000 uur

- (a) Krukaslagers onderzoeken en vernieuwen als er te veel speling is.
- (b) Brandstoftank inwendig grondig reinigen.
- (c) Smeeroliesysteem doorspoelen.

10. Instellen van de snelheidsregelaar (Fig. 13)

De centrifugale krachten, welke werken op de gewichten van de reguleur, worden overgebracht op de regelstang van de brandstofpomp. Deze krachten, welke met de snelheid van de motor veranderen, worden gecompenseerd door een verstalbare regelveer (A). Door het instellen van deze veer kan het toerental van de motor binnen een bepaald bereik worden geregeld. Wanneer een grotere regelbaarheid wordt gewenst, kan het nodig zijn andere veren toe te passen en deze zijn verkrijgbaar bij de firma *Petters Ltd of hun agenten*. Het kan ook nodig zijn klem (B) in de andere stand te zetten. De snelheid wordt door *Petters Ltd* ingesteld en behoeft niet te worden veranderd. Mocht echter de instelling zijn verstoord, dan kan men de snelheid als volgt opnieuw instellen:

- (a) Vast toerental
 - (i) Contra-roer (C) losdraaien. Regelaar (D) inschroeven om het toerental te vergroten en deze uitschroeven om het toerental te verkleinen. Contra-roer (C) weer vastdraaien.
- (b) Variabel toerental
 - (i) Bedieningshandel in de stationairstand zetten.
 - (ii) Contra-roer (E) losdraaien en het stationaire toerental op ongeveer 500-600 omw/min instellen. Dit geschiedt door regelschroef (F) in te schroeven om het toerental te vergroten en deze uit te schroeven om het toerental te verminderen. Contra-roer (E) weer vastdraaien.
 - (iii) Bedieningshandel in de stand voor het hoogste toerental zetten.
 - (iv) Contra-roer (G) losdraaien en hoogste toerental instellen. Regelschroef (H) inschroeven om het toerental te verkleinen en deze uitschroeven om het toerental te vergroten. Contra-roer (G) weer vastdraaien.
 - (v) Controleer het stationaire toerental nog eens en stel dit zo nodig bij. De plomben met nieuw plombeerdraad weer aanbrengen.
 - (vi) Wanneer de motor is uitgerust met een bedieningskabel, kan deze als volgt worden ingesteld. Kabelhandel in de stationairstand zetten. Contra-roer (J) losdraaien en regelroer (K) aandraaien tot de regelaar

tegen regelschroef (F) wordt gedrukt en er nog een beetje speling in de binnenkabel is, d.w.z. dat de kabelhandel nog even kan worden bewogen voordat de binnenkabel de regelaar begint te bewegen. Contra-roer (J) weer vastdraaien.

11. Technische gegevens

Instelling van het moment van inspuiting (door overloop):

1000-1299 omw/min	23° vóór b.d.p.
1300-1800 omw/min	26° vóór b.d.p.
Min. afstand tussen zuigerbodem en cilinderkop	0,889/1,016mm
Speling kleptuimelaar (koud)	0,25mm
Hefhoogte van uitlaatklep door decompressor (max.)	0,508mm

12. Smering

- (a) De onder 'APPROVED LUBRICANTS' aangegeven motoroliesoorten zijn H.D. oliën en bezitten een prestatie niveau welke voldoet aan de volgende voorschriften:
British Defence Specification No. 2101D
of
U.S. Specification MIL/L/2104B
- (b) Andere H.D. oliesoorten kunnen door een olieleverancier ter plaatse worden aanbevolen, doch een prestatie niveau als hierboven aangegeven is vereist.
- (c) In geval van twijfel betreffende de keuze van de juiste oliesoort wende men zich tot *Petters Ltd of hun agenten*.
- (d) HULPINSTALLATIES OP SCHEPEN. Ofschoon er drie olieviscositeitswaarden aanbevolen worden voor verschillende klimaatgesteldheden, is het niet altijd praktisch om bij overgang van ene klimaat in het andere de olie te vervangen. Onder dergelijke omstandigheden is het gewenst om voor de motoren van brandspulpen of andere inrichtingen die IN GEVAL VAN NOOD in werking gesteld moeten worden, die oliesoort te kiezen, welke geschikt is voor het koudste te verwachten klimaat. Deze aanbeveling geldt vooral met het oog op het gemakkelijk met de hand aanzetten van de betreffende motoren in gevallen, waarin een voor alle klimaatgesteldheden geschikte oliesoort niet beschikbaar is.

13. Draairichting

De normale draairichting is rechtsom, als u naar het vliegwiel kijkt.

14. Reservedelen

Wanneer men onderdelen bestelt, het motortype en het serienummer, het bestelnummer van het onderdeel en het gewenste aantal vermelden.

Bestellingen op onderdelen en opdrachten voor reparaties moeten worden gezonden aan de officiële *Petter agent of handelaar* in uw gebied.

* Geeft aan dat een onderdeel niet is afgebeeld.

BELANGRIJK

Bij het kopen van onderdelen en het geven van opdrachten voor reparaties, worden klanten in hun eigen belang aangeraden steeds.

ORIGINELE PETER ODERDELEN

te elsen. Bij onderdelen, die niet door de *Petter* organisatie zijn geleverd, is men niet zeker dat het materiaal, de afmetingen en de afwerking juist zijn. Daarom wijst *Petter* iedere verantwoording af voor schade ontstaan door het gebruik van zulke onderdelen en bovendien vervalt dan de garantie.

Eist daarom steeds in uw eigen belang:

ORIGINELE PETER ODERDELEN

[86]

g

Parts list

When ordering parts, state the engine type and serial number, the reference number of the part and the quantity required.

Common detail parts are separately listed in numerical order at the end of the Parts List and these may generally be obtained locally.

Requests for parts and service should be directed to:

Overseas

The appointed *Petter agent or dealer* in the territory.

United Kingdom

Petters Ltd Service Division or Service Depot at the addresses shown at the front of this handbook.

*Denotes that the part is not illustrated.

Important

When purchasing parts or giving instructions for repairs, customers should, in their own interest, always specify:

Genuine Petter Parts

Parts that have not been supplied by the *Petter* organisation cannot be relied upon for correct material, dimensions or finish. *Petters* cannot therefore be responsible for any damage arising from the use of such parts and the guarantee will be invalidated.

In your own interest, therefore, specify:

Genuine Petter Parts

[87]

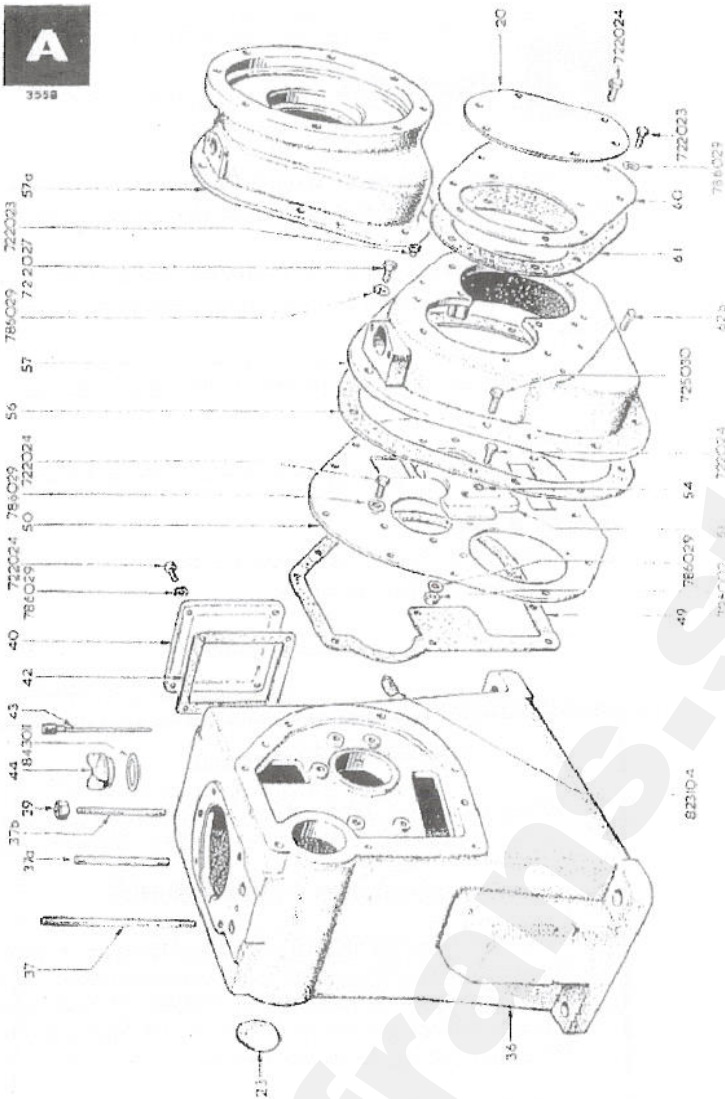


PLATE A
CRANKCASE

Ref. No.	Description	PAZ1
TA23	Core Plug	1
PA36	Crankcase	1
ZPA37	Stud—Cylinder Head (Long)	2
ZPA37a	Stud—Cylinder Head (Short)	2
ZPA37b	Stud—Cylinder Head (Rear)	1
TA39	Nut	5
ZPA40	Cover—Crankcase Inspection	1
TA42	Joint—Inspection Cover	1
TA43	Dipstick	1
TA44	Cap—Oil Filler	1
TA49	Joint—Gear Cover Plate	1
PA50	Plate—Gear Cover	1
TA51	Plate—Camshaft Thrust	1
TA54	Shakeproof Washer	2
TA56	Joint—Gear Cover	1
ZPA57	Cover—Gear	1
ZPA57a	Cover—Gear (SAE 6 Bellhousing)	1
*ZPA57b	Cover—Gear (Clutch)	1
PA60	Cover—Gear Cover	1
PA61	Joint—Gear Cover Cover	1
*JA62a	Dowel—Gear Cover (SAE 6 Bellhousing)	2
HJA62b	Dowel—Gear Cover	2
PA120	Plate—Gear Cover Blanking	1

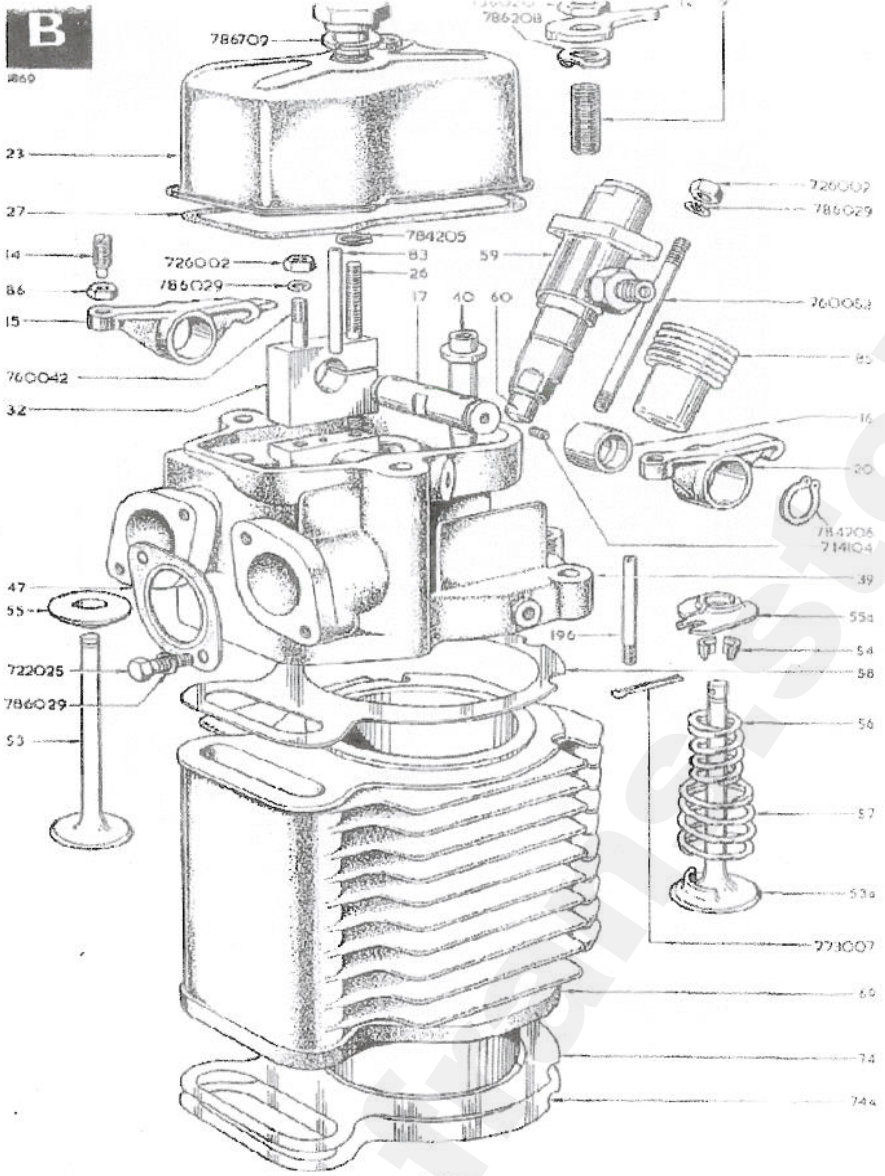
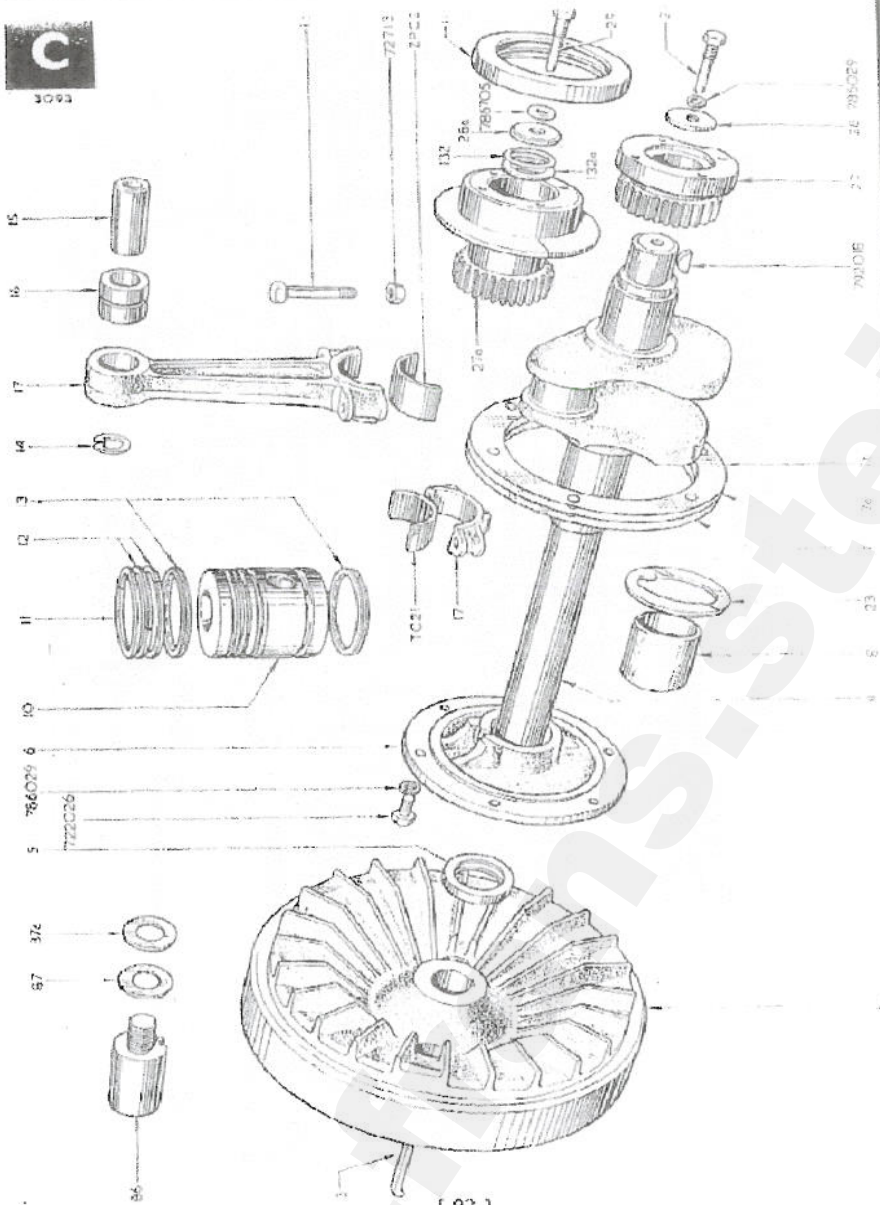


PLATE B
CYLINDER AND CYLINDER HEAD

Ref. No.	Description	PAZ1
ZPB1	Nut—Rocker Box	1
ZPB9	Screw—Decompressor Adjusting	1
ZPB12a	Lever—Decompressor	1
ZPB14	Screw—Valve Rocker Adjusting	2
ZPB15	Rocker—Exhaust Valve	1
ZPB16	Bush—Valve Rocker	2
ZPB17	Shaft—Valve Rocker	1
ZPB20	Rocker—Inlet Valve	1
ZPB23	Rocker Box	1
ZPB26	Stud—Rocker Box and Rocker Shaft Support	1
ZPB27	Joint—Rocker Box	1
ZPB32	Support—Rocker Shaft	1
ZPB39	Cylinder Head	1
ZPB40	Guide—Valve	2
JB47	Gasket—Exhaust and Inlet Manifolds	2
ZPB53	Valve—Exhaust	1
ZPB53a	Valve—Inlet	1
TB54	Collet—Valve	2 prs.
ZPB55	Cup—Exhaust Valve	1
ZPB55a	Cup—Inlet Valve	1
ZPB56	Spring—Valve (Inner)	2
ZPB57	Spring—Valve (Outer)	2
ZPB58	Gasket—Cylinder Head	1
ZPB59	Injector—Fuel (less Nozzle)	1
ZPB60	Nozzle—Fuel Injector	1
ZPB69	Cylinder	1
ZPB74	Shim—Cylinder (0.015")	As reqd.
ZPB74a	Shim—Cylinder (0.005")	As reqd.
ZPB83	Tube—Breather	1
AJB85	Sleeve—Fuel Injector	1
ZPB86	Locknut—Valve Rocker Adjusting Screw	2
ZPB196	Pin—Inlet Valve Locating	1

C
3093



[92]

PLATE C
CRANKSHAFT AND PISTON

Ref. No.	Description	PAZI
ZPC1a	Flywheel	1
*ZPC1c	Flywheel (Compact Engine)	1
PC3	Key—Flywheel	1
*ZPC3a	Key—Flywheel (Compact Engine)	1
TC5	Oil Seal	1
ZPC6	Housing—Main Bearing	1
TC7	Shim—Main Bearing Housing (0.008")	As reqd.
TC7a	Shim—Main Bearing Housing (0.015")	As reqd.
ZPC7b	Shim—Main Bearing Housing (0.004")	As reqd.
ZPC8	Bearing—Main	2
ZPC8—10	Bearing—Main (0.010" undersize)	1
ZPC8—20	Bearing—Main (0.020" undersize)	1
ZPC8—30	Bearing—Main (0.030" undersize)	1
ZPC8—40	Bearing—Main (0.040" undersize)	1
ZPC9	Crankshaft	1
*ZPC9a	Crankshaft (Compact Engine)	1
ZPC10	Piston Assembly, complete with Rings, Pin and Circlips	1
ZPC10+20	Piston Assembly, complete with Rings, Pin and Circlips (0.020" oversize)	1
ZPC10+40	Piston Assembly, complete with Rings, Pin and Circlips (0.040" oversize)	1
ZPC11	Ring—Compression (Chromium Plated)	1
ZPC11+20	Ring—Compression (Chromium Plated) (0.020" oversize)	1
ZPC11+40	Ring—Compression (Chromium Plated) (0.040" oversize)	1
ZPC12	Ring—Compression (Stepped)	2
ZPC12+20	Ring—Compression (Stepped) (0.020" oversize)	2
ZPC12+40	Ring—Compression (Stepped) (0.040" oversize)	2
ZPC13	Ring—Scraper	2
ZPC13+20	Ring—Scraper (0.020" oversize)	2
ZPC13+40	Ring—Scraper (0.040" oversize)	2
ZPC14	Circlip—Gudgeon Pin	2
ZPC15	Gudgeon Pin	1
ZPC16	Bush—Small End	1
ZPC17	Connecting Rod Assembly, complete with Small End Bush, Large End Bearing and Bolts	1
TC18	Bolt—Large End	7
TC21	Bearing—Large End (Bottom)	1
TC21—10	Bearing—Large End (Bottom) (0.010" undersize)	1
TC21—20	Bearing—Large End (Bottom) (0.020" undersize)	1
TC21—30	Bearing—Large End (Bottom) (0.030" undersize)	1
TC21—40	Bearing—Large End (Bottom) (0.040" undersize)	1
ZPC21	Bearing—Large End (Top)	1
ZPC21—10	Bearing—Large End (Top) (0.010" undersize)	1
ZPC21—20	Bearing—Large End (Top) (0.020" undersize)	1
ZPC21—30	Bearing—Large End (Top) (0.030" undersize)	1
ZPC21—40	Bearing—Large End (Top) (0.040" undersize)	1
ZPC23	Thrust Washer—Main Bearing	2
PC27	Gearwheel—Crankshaft	1
PC27a	Gearwheel and Oil Thrower (SAE 6 Bellhousing)	1
TC28	Plate—Gearwheel Retaining	1
PC28a	Plate—Gearwheel Retaining (SAE 6 Bellhousing)	1
ZPC29	Screw—Retaining Plate	1
ZPC29a	Screw—Retaining Plate (SAE 6 Bellhousing)	1
PC86	Shaft—Starting Extension	1

[93]

C
3093

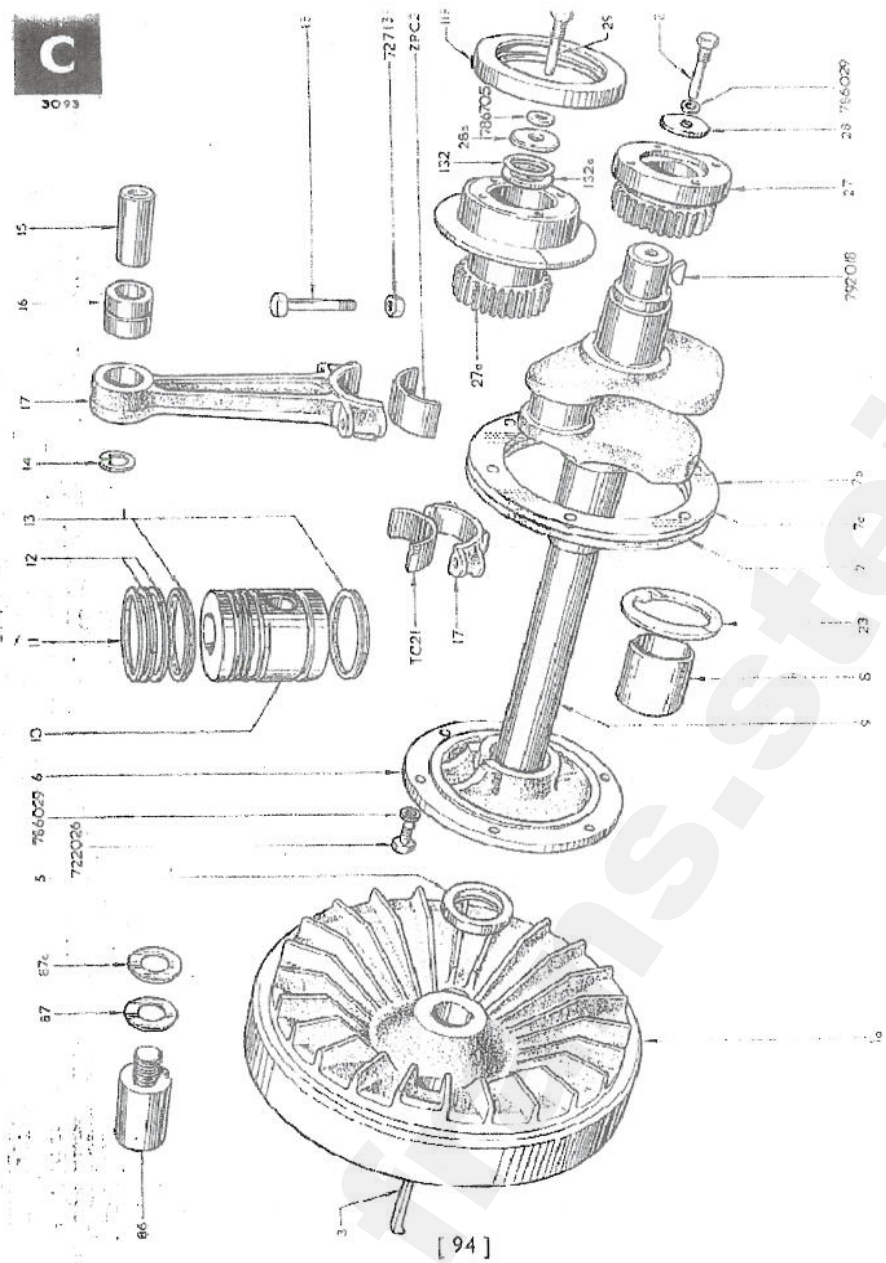


PLATE C—contd.

Ref. No.	Description	PAZ1
TC87	Shim—Starting Extension Shaft (0-010")	... As reqd.
TC87a	Shim—Starting Extension Shaft (0-030")	... As reqd.
JCI18	Oil Seal (SAE 6 Bellhousing)	...
PC132	Ring—Sealing (SAE 6 Bellhousing)	...
PC132a	Ring—Sealing (SAE 6 Bellhousing)	...

Handwritten note:
 15" ...
 1000

[95]

D

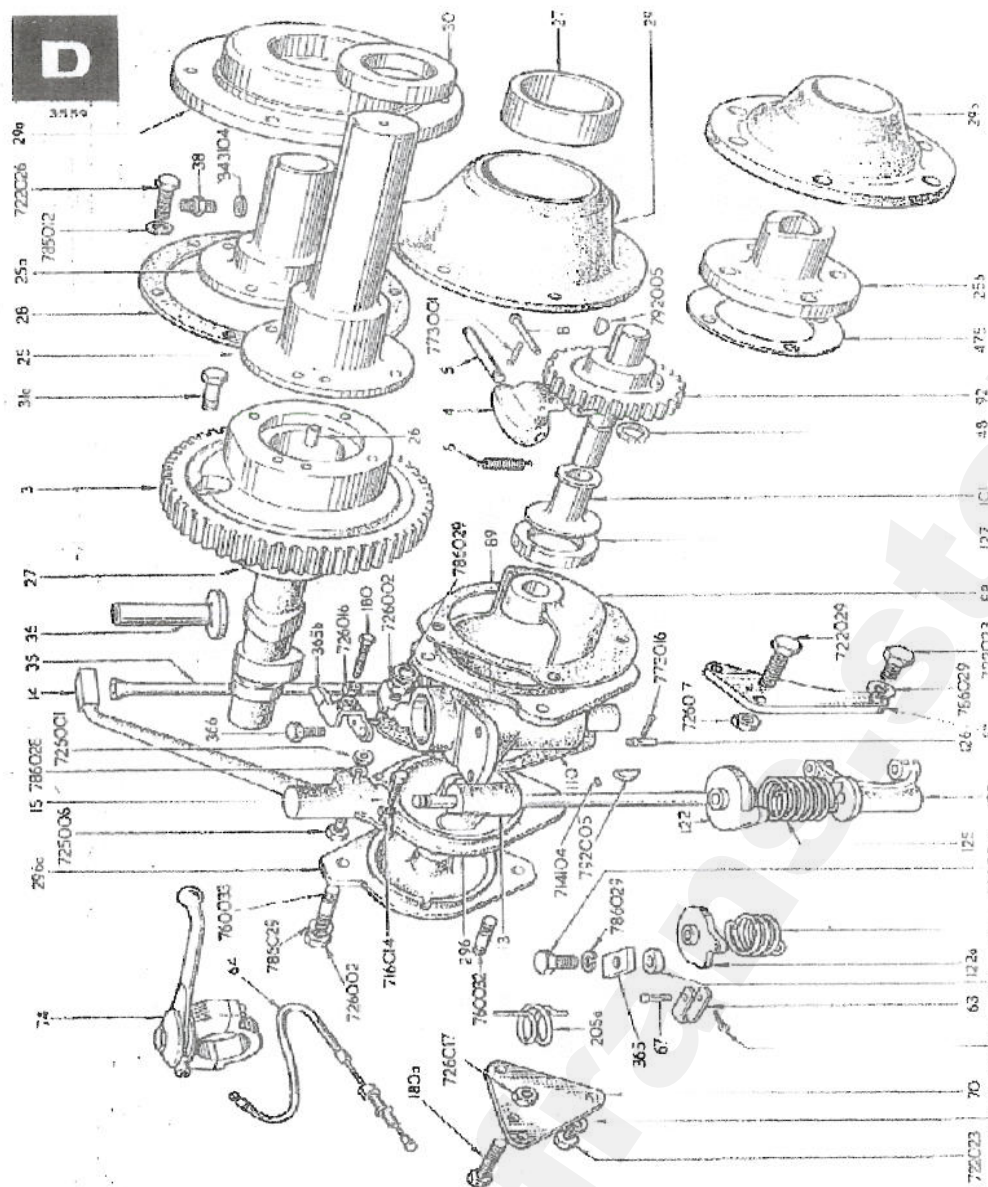
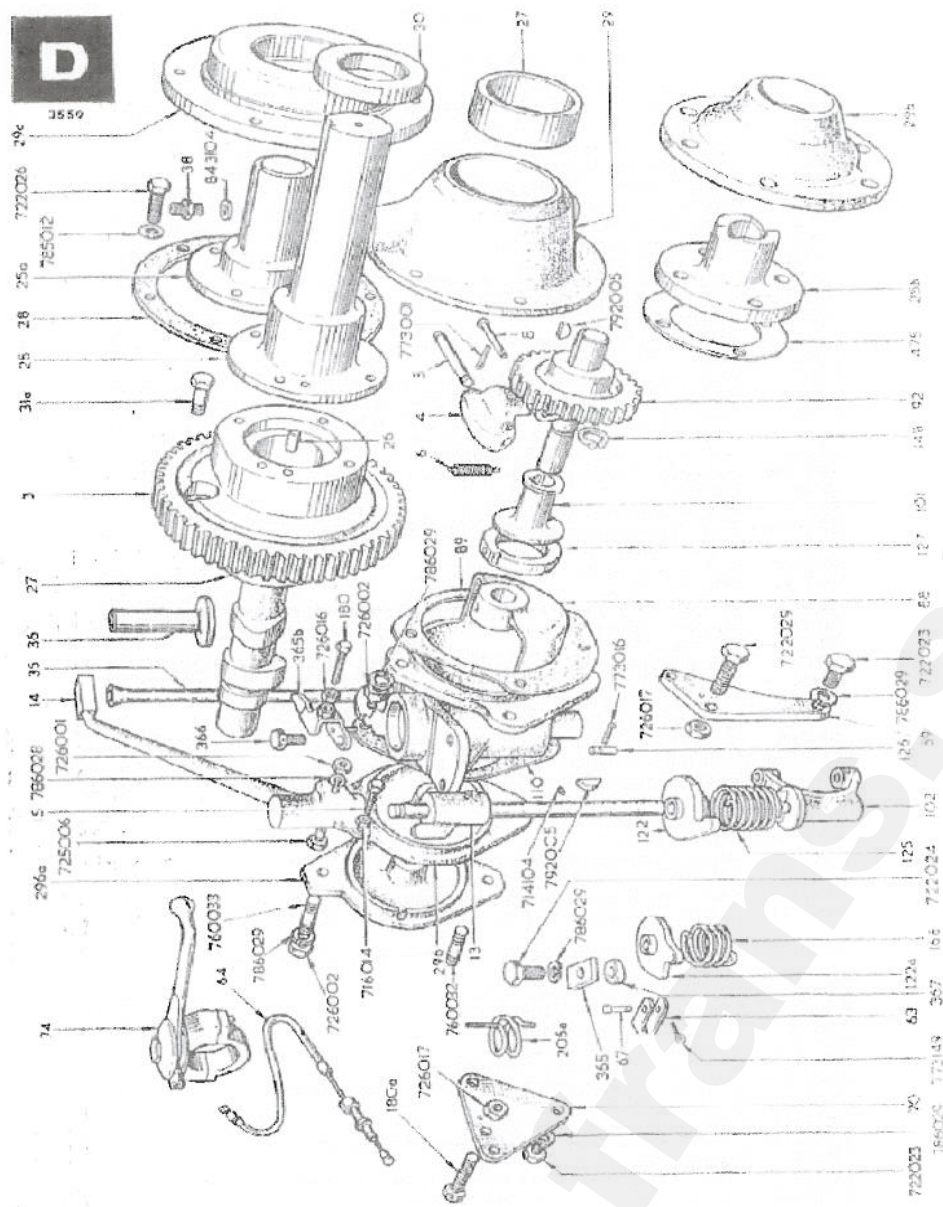


PLATE D
CAMSHAFT AND GOVERNOR

Ref. No.	Description	PAZ1
ZPD3	Camshaft and Gearwheel	1
PD4	Governor Weight	1 pr.
PD5	Pin—Governor Spring	2
PD6	Spring—Governor	2
TD8	Pin—Governor Weight	2
ZPD13	Spindle—Governor Yoke	1
ZPD14	Lever—Governor	1
ZPD15	Screw—Governor Lever Adjusting	1
JD25	Shaft—Camshaft Extension	1
PD25a	Shaft—Starting	1
ZPD25b	Shaft—Starting (Compact Engine)	1
TD26	Dowel—Extension Shaft	1
PD27	Bush—Camshaft and Extension Shaft Bearing	2
PD27	Bush—Camshaft Bearing (Compact Engine)	1
JD28	Joint—Extension and Starting Shaft Housing	1
JD29	Housing—Extension Shaft Bearing	1
PD29a	Housing—Starting Extension Shaft	1
ZPD29b	Housing—Starting Shaft (Compact Engine)	1
JD30	Oil Seal	1
*JD31	Bolt—Extension Shaft (Mk II)	4
ZPD31a	Bolt—Extension Shaft (Mks I and V)	4
*JD32	Wire—Bolt Locking	1
ZPD35	Push Rod—Valve	2
ZPD36	Tappet—Valve	2
JD38	Union—Oil Pipe to Extension Shaft Bearing Housing	1
ZPD59	Bracket—Idling Stop (Variable Speed)	1
JD63	Shackle—Cable	1
ZPD64	Cable—Operating (Variable Speed) (To length required)	1
JD67	Pin—Cable Shackle	1
ZPD70	Bracket—Maximum Speed Stop (Variable Speed)	1
TD74	Lever—Cable Control	1
ZPD88	Housing—Governor	1
*ZPD88a	Housing—Governor (Variable Speed)	1
PD89	Joint—Governor Housing	1
PD92	Gearwheel Assembly—Governor	1
PD101	Sleeve—Governor	1
ZPD102	Yoke—Governor	1
PD110	Joint—Governor Housing Cover	1
ZPD122	Adjuster—Speeder Spring	1
ZPD122a	Adjuster—Speeder Spring (Variable Speed)	1
ZPD125	Spring—Speeder (1300 to 1800 rev/min) (Colour Code—White)	1
*ZPD125a	Spring—Speeder (1000 to 1299 rev/min) (Colour Code—Red)	1
PD126	Pin—Governor Thrust Sleeve	2
ZPD127	Sleeve—Governor Thrust	1
PD148	Circlip—Governor Spindle	1
ZPD166	Spring—Variable Speed	1
ZPD180	Setscrew—Maximum Speed Stop	1
ZPD180a	Setscrew—Maximum Speed Stop (Variable Speed)	1
ZPD205a	Spring—Fuel Pump Rack Lever	1
ZPD296	Cover—Governor Housing	1
ZPD296a	Cover—Governor Housing (Variable Speed)	1
*JD297	Seal—Maximum Speed Stop	2
*JD298	Wire—Maximum Speed Stop Setscrew Locking	1
ZPD365	Clamp—Governor (Variable Speed)	1

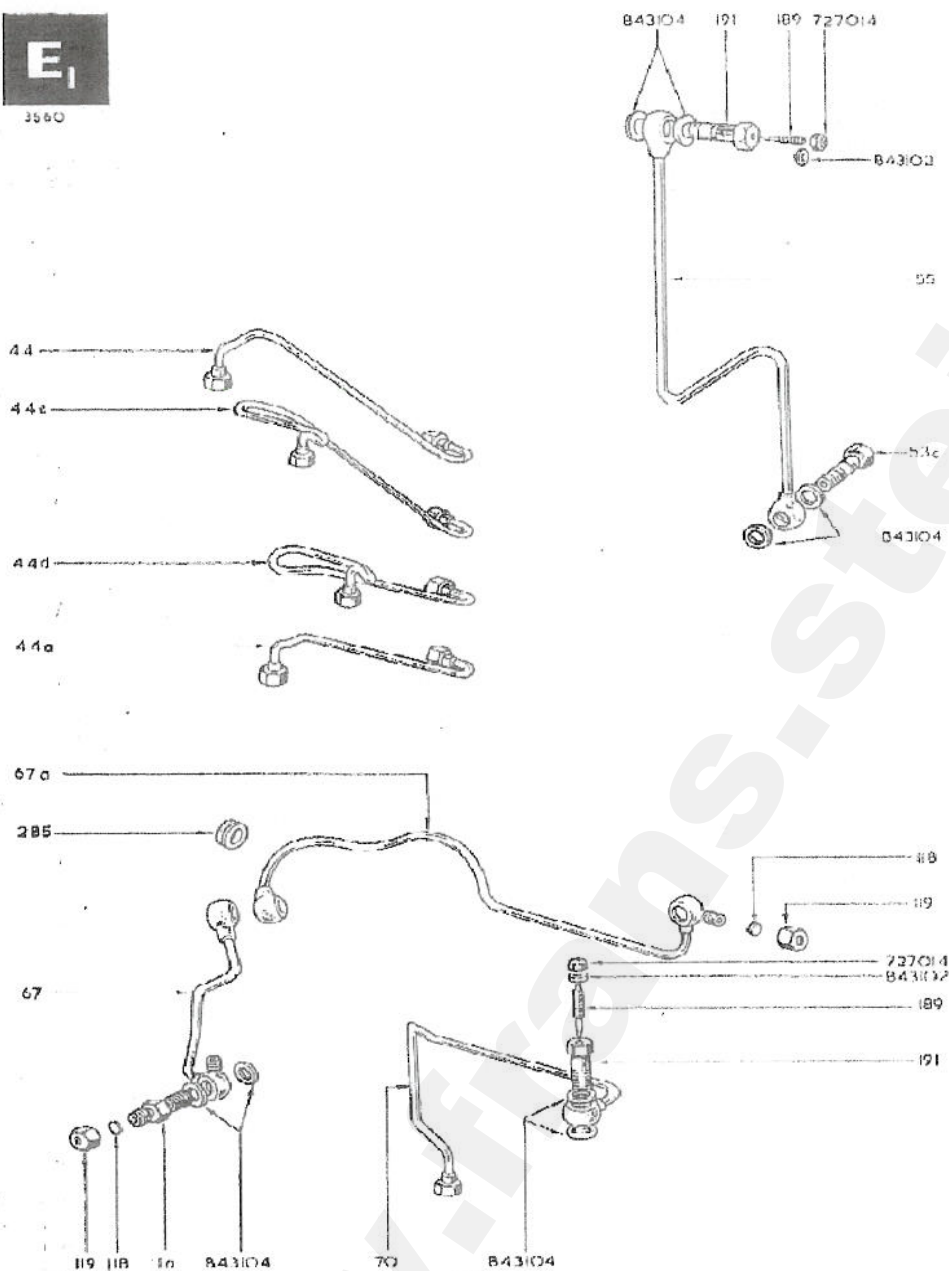
D



Ref. No.	Description	PAZI
ZPD365b	Clamp—Governor	---
ZPD366	Setscrew—Clamp	---
ZPD366a	Setscrew—Clamp (Variable Speed)	---
ZPD367	Coilar (Variable Speed)	---
ZPD475	Joint—Starting Shaft (Compact Engine)	---

E₁

3560



[100]

PLATE E

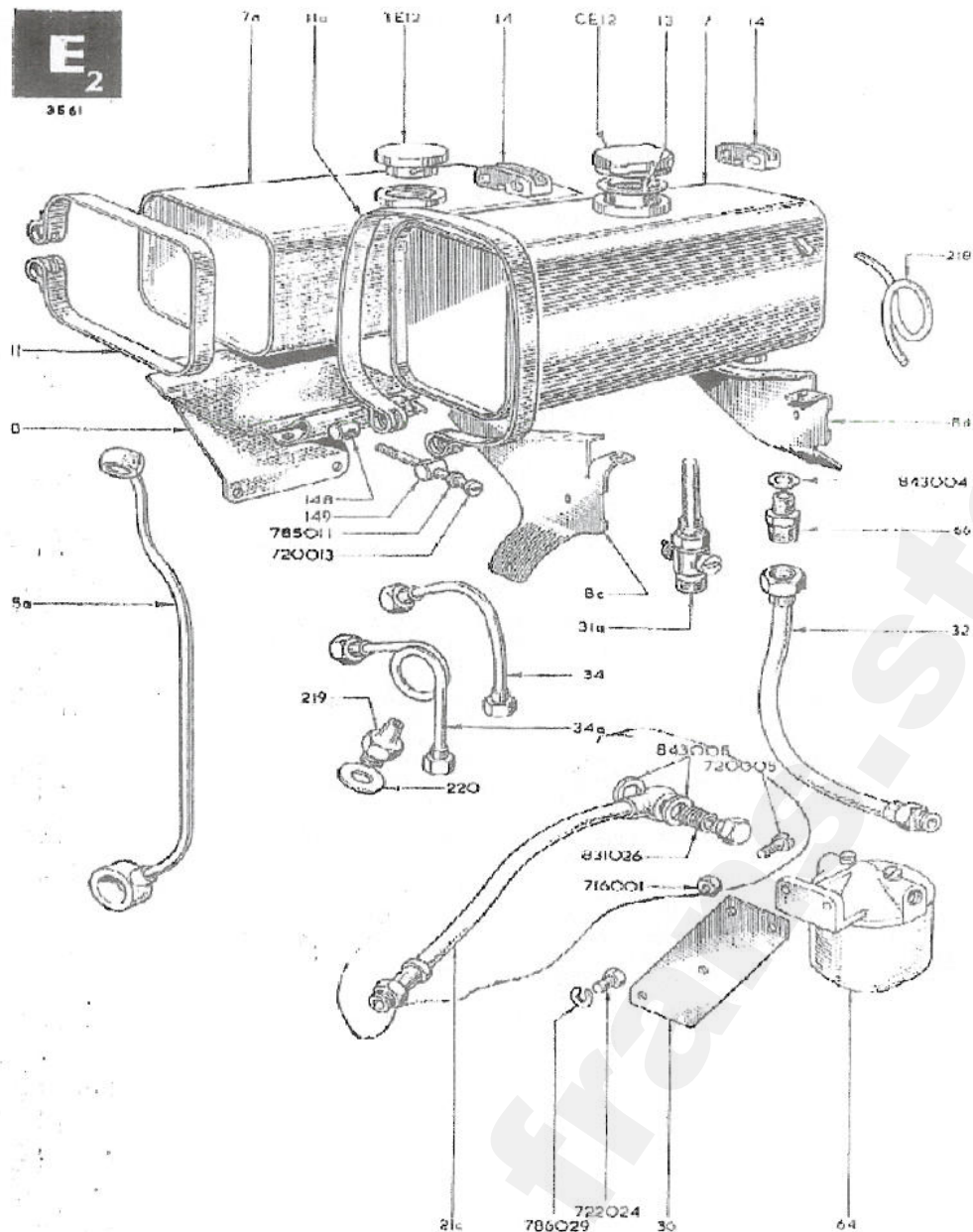
FUEL TANK, FUEL FILTER AND PIPES

Ref. No.	Description	PAZI
PE1a	Banjo Bolt—Main Bearing (Flywheel end) ...	1
ZPE5a	Pipe—Injector Leak-off (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
HE7	Tank—Fuel (1½ gal) ...	1
ZPE7a	Tank—Fuel (1 gal) ...	1
ZPE8	Bracket—1 gal Fuel Tank ...	1
ZPE8c	Bracket—1½ gal Fuel Tank (Left Hand) ...	1
ZPE8d	Bracket—1½ gal Fuel Tank (Right Hand) ...	1
PE11	Strap—1 gal Fuel Tank ...	2
HE11a	Strap—1½ gal Fuel Tank ...	2
CE12	Cap—1½ gal Fuel Tank ...	1
TE12	Cap—1 gal Fuel Tank ...	1
JE13	Strainer—Fuel Tank ...	1
JE14	Packing—Fuel Tank Strap ...	2
JE21c	Pipe—Fuel (Flexible) (Filter to Pump) ...	1
ZPE31a	Tap and Strainer—1 gal Fuel Tank ...	1
JE32	Pipe—Fuel (9½" flexible) (Tank to Filter) ...	1
ZPE34	Pipe—Fuel (Pump to Injector) (1300 to 1800 rev/min) ...	1
ZPE34a	Pipe—Fuel (Pump to Injector) (1000 to 1299 rev/min) ...	1
ZPE36	Bracket—Fuel Filter ...	1
PE44	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Extension Shaft Bearing Mk V) ...	1
PE44a	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Extension Shaft Bearing Mk II) ...	1
PE44d	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Speed Increasing Gear) ...	1
PE44e	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Clutch Mk IV) ...	1
ZPE53c	Banjo Bolt—Oil Pipe, ¾" BSP ...	2
ZPE55	Pipe—Oil (Gear End Main Bearing to Rockers) ...	1
ASE64	Filter—Fuel (For details see separate list) ...	1
JE66	Union—Reducing (1½ gal Fuel Tank) ...	1
ZPE67	Pipe—Oil (Pump to Flywheel end) ...	1
ZPE67a	Pipe—Oil (Flywheel end to Gear end) ...	1
ZPE70	Pipe—Oil (Pump to Governor Housing) ...	1
*CE115	Adaptor—Fuel Filter (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
MJE118	Seal—Oil Pipe, ZPE67, and Banjo Bolts, PE1a ...	2
MJE119	Union Nut—Seal ...	2
PE148	Boss—Fuel Tank Strap ...	2
PE149	Boss—Fuel Tank Strap ...	2
ZPE189	Restrictor (Governor, Rucker and Clutch) ...	3
ZPE191	Banjo Bolt—Restrictor ...	3
ZPE218	Pipe—Injector Leak-off ...	1
HE219	Connector—Injector Leak-off ...	1
HE220	Joint Washer ...	1
*HE221	Banjo Bolt (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
ZPE285	Grommet ...	2

[101]

E
2

3561



[102]

PLATE E

FUEL TANK, FUEL FILTER AND PIPES

Ref. No.	Description	PAZI
PE1a	Banjo Bolt—Main Bearing (Flywheel end) ...	1
ZPE5a	Pipe—Injector Leak-off (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
11E7	Tank—Fuel (1½ gal) ...	1
ZPE7a	Tank—Fuel (1 gal) ...	1
ZPE8	Bracket—1 gal Fuel Tank ...	1
ZPE8c	Bracket—1½ gal Fuel Tank (Left Hand) ...	1
ZPE8d	Bracket—1½ gal Fuel Tank (Right Hand) ...	1
PE11	Strap—1 gal Fuel Tank ...	2
HE11a	Strap—1½ gal Fuel Tank ...	2
CE12	Cap—1½ gal Fuel Tank ...	1
TE12	Cap—1 gal Fuel Tank ...	1
JE13	Strainer—Fuel Tank ...	1
JE14	Packing—Fuel Tank Strap ...	1
JE21c	Pipe—Fuel (Flexible) (Filter to Pump) ...	2
ZPE31a	Tap and Strainer—1 gal Fuel Tank ...	1
JE32	Pipe—Fuel (9½" flexible) (Tank to Filter) ...	1
ZPE34	Pipe—Fuel (Pump to Injector) (1300 to 1800 rev/min) ...	1
ZPE34a	Pipe—Fuel (Pump to Injector) (1000 to 1299 rev/min) ...	1
ZPE36	Bracket—Fuel Filter ...	1
PE44	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Extension Shaft Bearing Mk V) ...	1
PE44a	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Extension Shaft Bearing Mk II) ...	1
PE44d	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Speed Increasing Gear) ...	1
PE44c	Pipe—Oil (Gear End Bearing to Clutch Mk IV) ...	1
ZPE53c	Banjo Bolt—Oil Pipe, ½" BSP ...	2
ZPE55	Pipe—Oil (Gear End Main Bearing to Rockers) ...	1
ASE64	Filter—Fuel (For details see separate list) ...	1
JE66	Union—Reducing (1½ gal Fuel Tank) ...	1
ZPE67	Pipe—Oil (Pump to Flywheel end) ...	1
ZPE67a	Pipe—Oil (Flywheel end to Gear end) ...	1
ZPE70	Pipe—Oil (Pump to Governor Housing) ...	1
*CE115	Adaptor—Fuel Filter (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
MJE118	Seal—Oil Pipe, ZPE67, and Banjo Bolts, PE1a ...	2
MJE119	Union Nut—Seal ...	2
PE148	Boss—Fuel Tank Strap ...	2
PE149	Boss—Fuel Tank Strap ...	2
ZPE189	Restrictor (Governor, Rocker and Clutch) ...	3
ZPE191	Banjo Bolt—Restrictor ...	3
ZPE218	Pipe—Injector Leak-off ...	1
HE219	Connector—Injector Leak-off ...	1
HE220	Joint Washer ...	1
*HE221	Banjo Bolt (For use with engine having separately mounted Fuel Tank) ...	1
ZPE285	Grommet ...	2

[103]

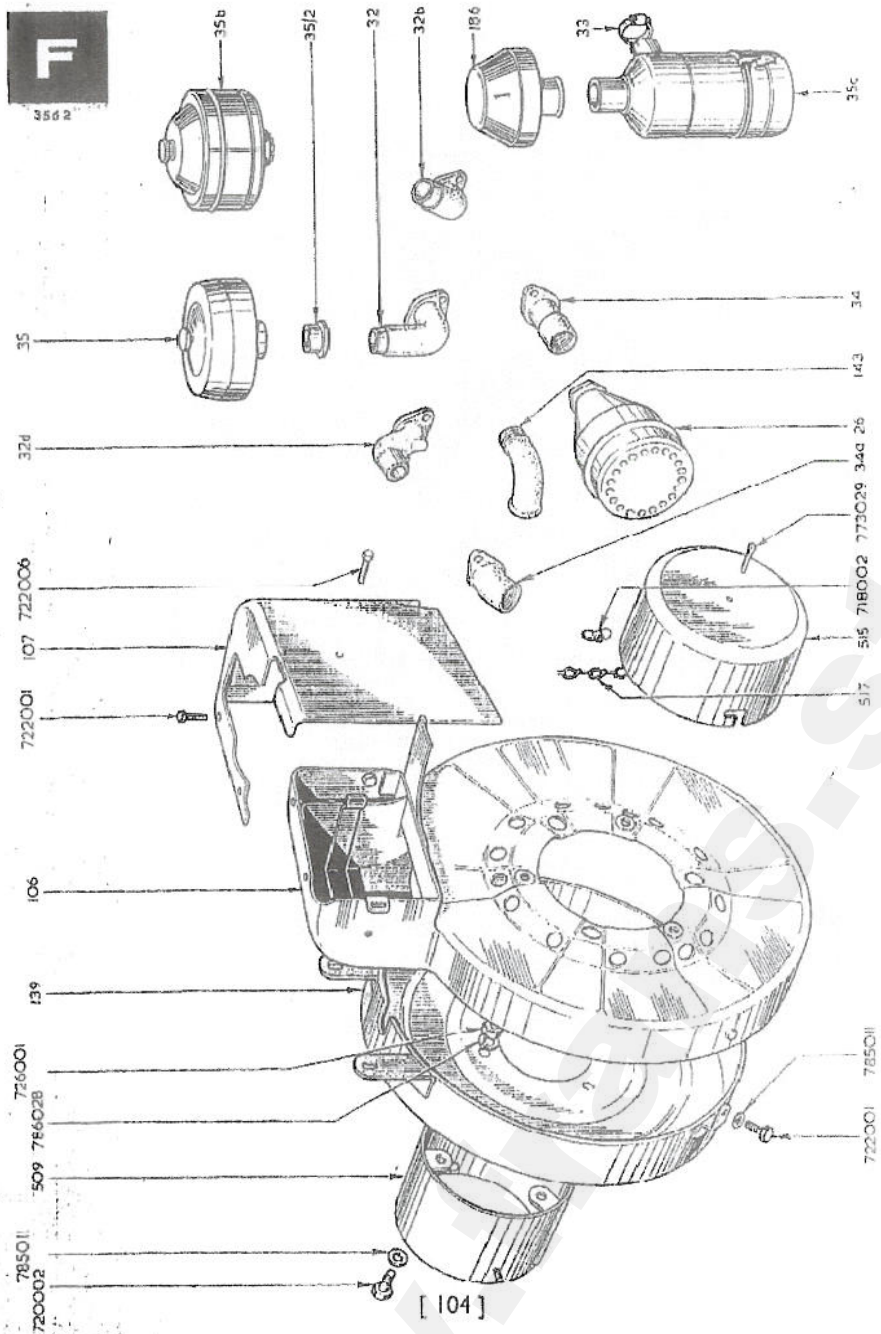


PLATE F

MANIFOLDS, AIR CLEANER, SILENCER AND COWLINGS

Ref. No.	Description	PAZI
JF26	Silencer—Exhaust	
JF32	Manifold—Inlet	
ZPF32b	Manifold—Inlet (Compact Engine)	
JF32d	Manifold—Inlet (Heavy Duty Oil Bath Air Cleaner)	
JF33	Clip (Heavy Duty Oil Bath Air Cleaner)	
JF34	Manifold—Exhaust	
ZPF34a	Manifold—Exhaust (Compact Engine)	
JF35/2	Seal—Air Cleaner	
ZPF35	Air Cleaner	
*ZPF35/6	Element—Air Cleaner	
JF35b	Air Cleaner (Oil Bath)	
JF35c	Air Cleaner (Heavy Duty Oil Bath)	
ZPF106	Cowling—Fan	
ZPF107	Cowling—Cylinder	
ZPF139	Guard—Flywheel	
JF143	Elbow—Exhaust	
JF186	Pre-Cleaner—Air Cleaner	
ZPF509	Sleeve—Starting Shaft Guard	
ZPF515	Guard—Starting Extension Shaft	
ZPF517	Chain—Guard	

G

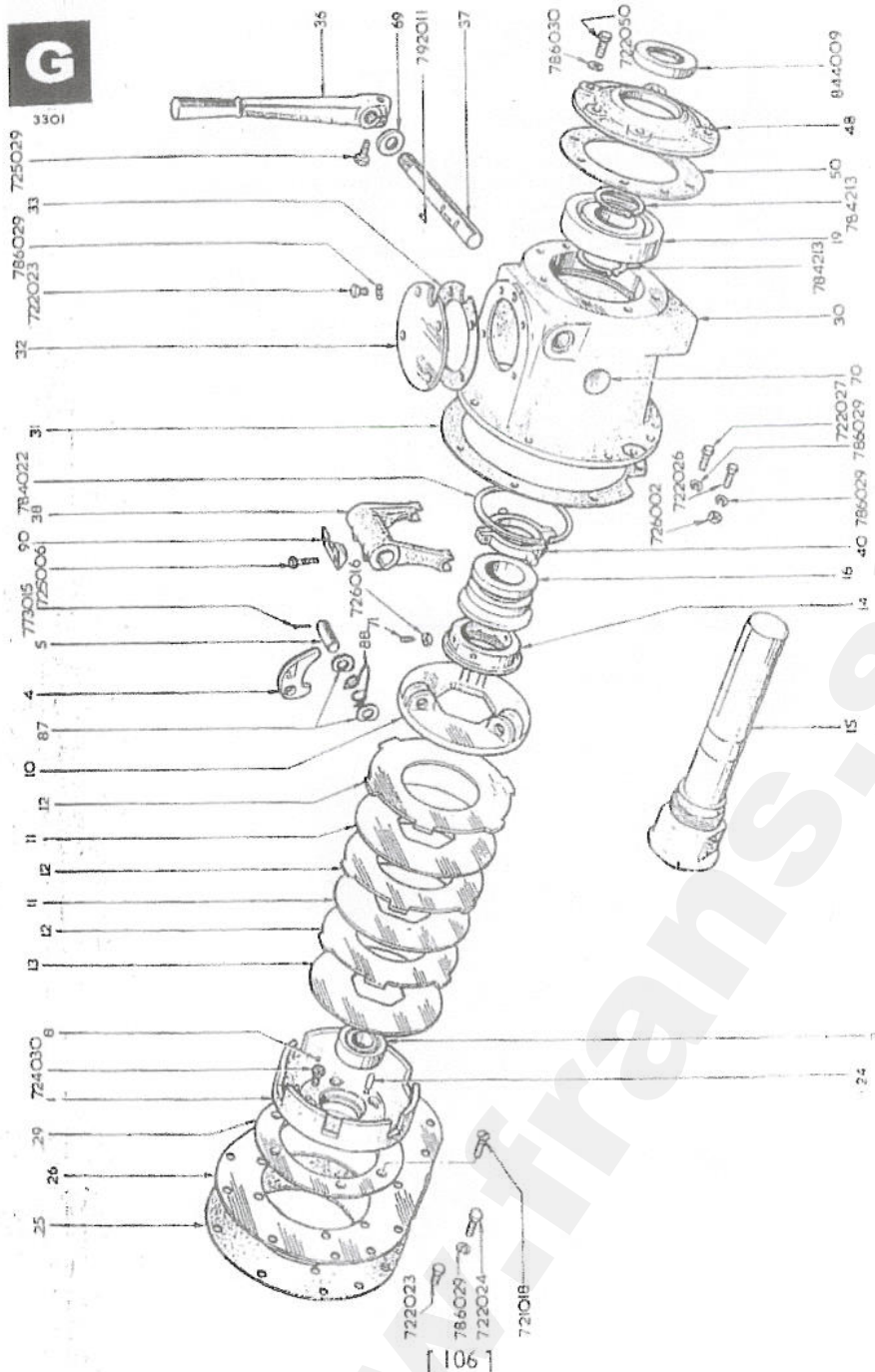
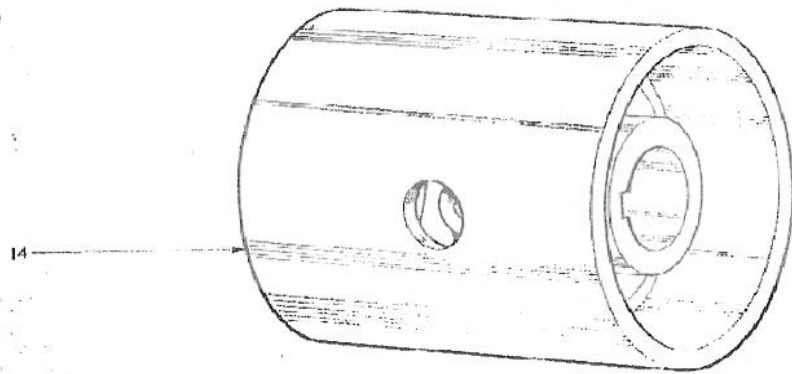


PLATE G
CLUTCH

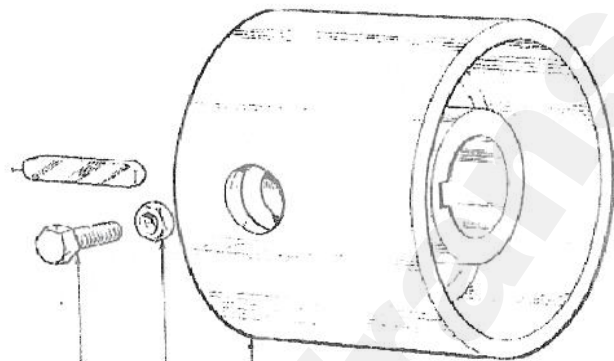
Ref. No.	Description	PAZI
AJG1	Flange—Clutch Driving	1
AJG2	Bearing—Roller	1
AJG4	Toggle	3
JG5	Pin—Toggle	3
JG8	Seal—Driving Flange Screw	4
AJG10	Plate—Outer	1
AJG11	Plate—Driven	2
AJG12	Plate—Driving	3
AJG13	Plate—Inner	1
AJG14	Ring—Adjusting	1
AJG15	Shaft—Clutch	1
AJG16	Sleeve—Sliding	1
AJG19	Bearing—Ball	1
JG24	Dowel—Driving Flange	1
PG25	Joint—Adaptor Plate (Mk IV)	1
*PG25a	Joint—Adaptor Plate (Mk III)	1
ZPG26	Plate—Adaptor	1
JG29	Plate—Spigot	1
JG30	Housing—Clutch	1
JG31	Joint—Clutch Housing	1
JG32	Cover—Clutch Housing	1
JG33	Joint—Clutch Housing Cover	1
AJG36	Lever—Clutch Operating	1
AJG37	Shaft—Yoke	1
AJG38	Yoke	1
AJG40	Thrust Ring Assembly	1
AJG48	Housing—Oil Seal	1
AJG50	Joint—Oil Seal Housing	1
*PG66	Stud—Adaptor Plate	1
AJG69	Oil Seal—Yoke Shaft	1
AJG70	Core Plug	1
JG71	Grubscrew	1
JG87	Washer—Toggle Pin	6
JG88	Spring—Toggle	3
AJG90	Tabwasher—Yoke Bolt	1

H

1443



790021



722026

726017

23

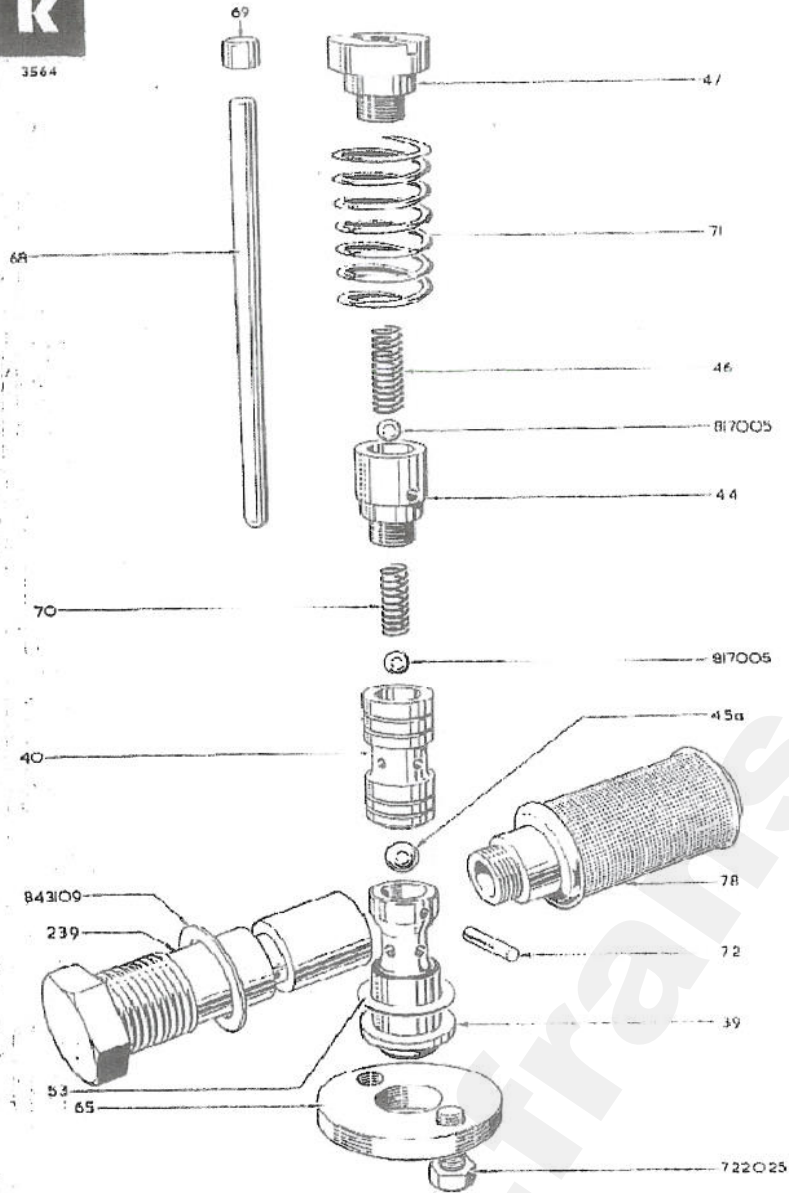
[108]

PLATE H
TOOLS AND PULLEYS

Ref. No.	Description	PAZI
JH14	Pulley—5" diameter x 7" face (Mks I, II, III, IV)	...
TH23	Pulley—5" diameter x 4½" face	...
*ZPH35	Cleaner—Nozzle Spray Hole	...

K

3564



[110]

PLATE K

OIL PUMP

Ref. No.	Description	PAZI
PK39	Body—Oil Pump	...
PK40	Plunger—Oil Pump	...
PK44	Body—Relief Valve	...
PK45	Ball, 1/4"	...
PK46	Spring—Relief Valve	...
PK47	Screw—Plunger	...
PK53	Joint—Pump Body	...
PK65	Flange—Oil Pump	...
PK68	Push Rod—Oil Pump	...
PK69	Cap—Push Rod	...
PK70	Spring—Delivery Valve	...
PK71	Spring—Return	...
PK72	Pin—Ball Retaining	...
PK78	Strainer—Oil Pump	...
PK239	Adaptor—Oil Pump Strainer	...

[III]

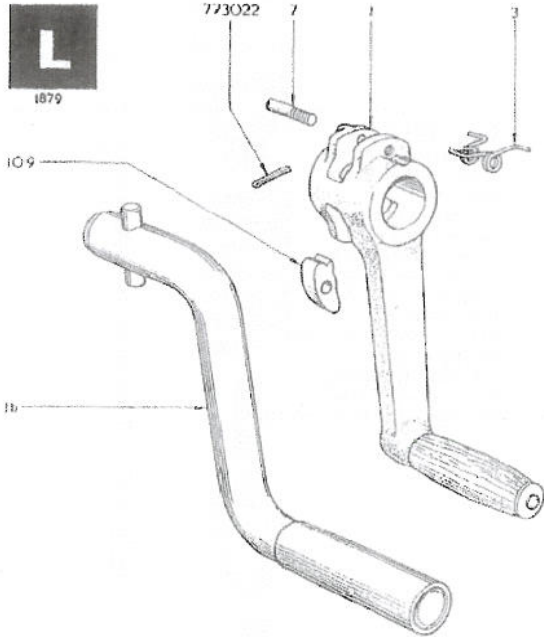


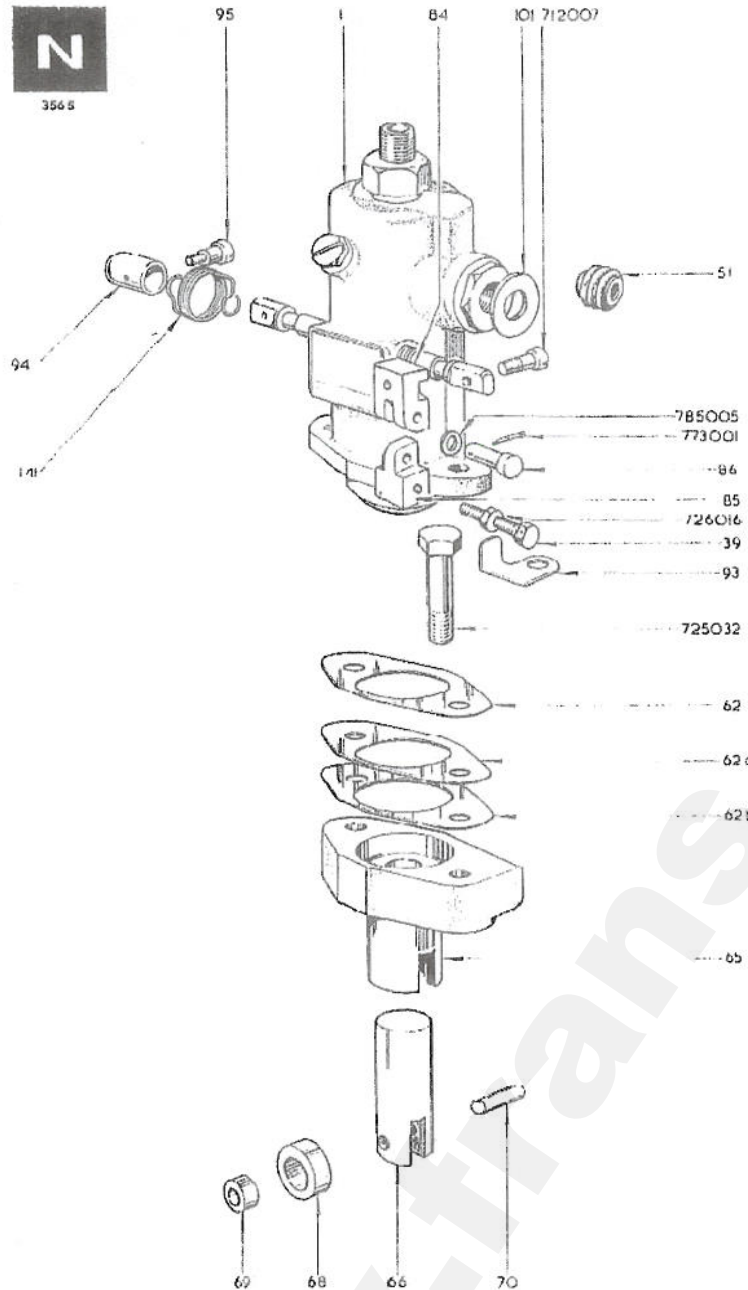
PLATE I

STARTING

Ref. No.	Description	PAZI
PLI	Starting Handle Assembly, complete with Spring, Pawl and Pin (Clockwise)	1
*PLIa	Starting Handle Assembly, complete with Spring, Pawl and Pin (Anti-clockwise)	1
ZPLIb	Starting Handle (Compact Engine)	1
JL3	Spring—Starting Handle Pawl	1
JL7	Pin—Starting Handle Pawl	1
JL109	Pawl—Starting Handle	1

N

3565



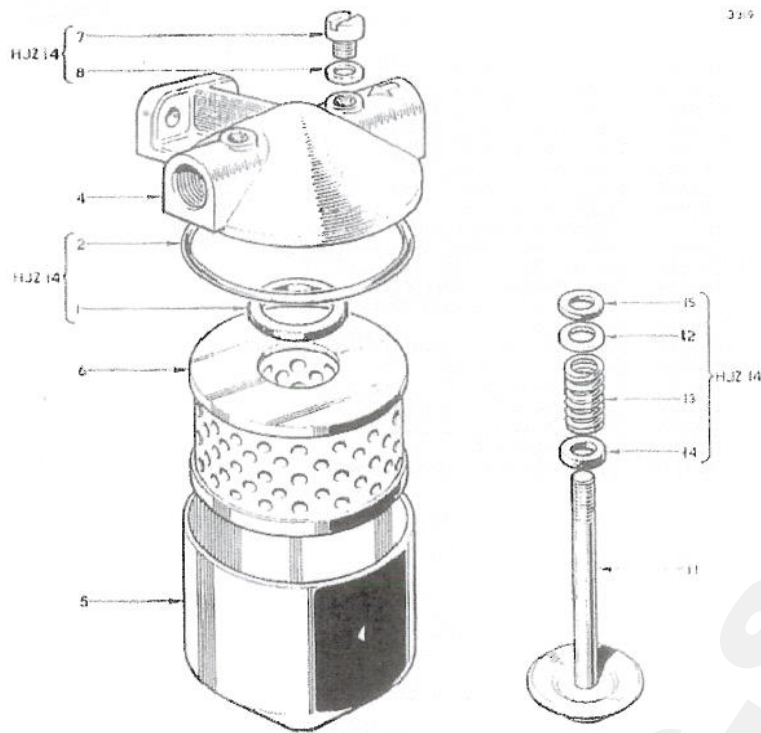
[114]

PLATE N

FUEL PUMP

Ref. No.	Description	PAZI
ZPN1	Pump—Fuel Injection	1
ZPN39	Screw—Overload Adjusting	1
ZPN51	Cover—Fuel Pump Rack	2
ZPN62	Shim—Fuel Pump (0-002")	As reqd.
ZPN62a	Shim—Fuel Pump (0-005")	As reqd.
ZPN62b	Shim—Fuel Pump (0-015")	As reqd.
ZPN65	Guide—Fuel Pump Tappet	
ZPN66	Tappet—Fuel Pump	
ZPN68	Roller—Fuel Pump Tappet (Outer)	
ZPN69	Roller—Fuel Pump Tappet (Inner)	
ZPN70	Spindle—Roller	
ZPN84	Fork—Fuel Pump Rack Extension	
ZPN85	Pawl—Fuel Pump Rack Extension	
ZPN86	Pin—Pivot	
*ZPN91	Wire—Overload Adjusting Screw Locking	
*ZPN92	Seal	
ZPN93	Stop—Overload	
ZPN94	Extension—Fuel Pump Rack	
ZPN95	Screw—Fuel Pump Rack Extension	
ZPN101	Joint Washer $\frac{1}{2}$ "	
ZPN141	Spring—Fuel Pump Rack Extension	

[115]



FUEL FILTER ASE64

Ref. No.	Description
ASE64/4	Head
ASE64/5	Bowl
ASE64/6	Element
ASE64/11	Bolt—Centre
HJZ14	Spare Parts Pack, consisting of:
ASE64/1	Joint Washer—Element
ASE64/2	Seal—Bowl
ASE64/7	Bleed Screw
ASE64/8	Washer—Bleed Screw
ASE64/12	Washer—Centre Bolt
ASE64/13	Spring—Centre Bolt
ASE64/14	Seal—Centre Bolt (Lower)
ASE64/15	Seal—Centre Bolt (Upper)

SETS OF JOINTS

Ref. No.	Description	PAZ1
ZPZ2	Decarbonising Set of Joints	1
	Consisting of: (see Plate B)	
ZPB27	Joint—Rocker Box	1
JB47	Gasket—Exhaust and Inlet manifold	2
ZPB58	Gasket—Cylinder Head	1
ZPZ1	Complete Set of Joints	1
	Consisting of:	
ZPZ2	Decarbonising Set of Joints	1
ZPZ3	Conversion Set of Joints	1
ZPZ3	Conversion Set of Joints	1
	Consisting of: (see Plates A, D, E and K)	
TA42	Joint—Inspection Cover	1
TA49	Joint—Gear Cover Plate	1
TA56	Joint—Gear Cover	1
PA61	Joint—Gear Cover Cover	1
JD28	Joint—Extension and Starting Shaft Housing	1
PD89	Joint—Governor Housing	1
PD110	Joint—Governor Housing Cover	1
PK53	Joint—Pump Body	1
843001	Joint—Oil Filler Cap	1
843004	Joint Washer, 3/8"	3
843005	Joint Washer—Flexible Fuel Pipes and Tap, 1/2"	5
843104	Joint Washer—Pipe Banjos, 3/8"	11
843109	Joint Washer—Adaptor, 1"	1

COMMON DETAIL PARTS—PAZI

‡ Denotes that part must be obtained from Petters Ltd or their agents

Ref. No.	Description
710008	Screw—Cheese Head, 2BA x $\frac{1}{8}$ "
712007	Screw—Hex Head, 2BA x $\frac{1}{8}$ "
714104	Grubscrew—Socket Head, 2BA x $\frac{1}{8}$ " (Cup Point)
714108	Grubscrew—Socket Head, 2BA x $\frac{1}{8}$ " (Cup Point)
714111	Grubscrew—Socket Head, 2BA x $\frac{1}{8}$ " (Cup Point)
716014	Locknut, 2BA
718002	Wing Nut, 2BA
720002	Screw—Cheese Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
720005	Screw—Cheese Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
720013	Screw—Cheese Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722001	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722002	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722006	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722023	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722024	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722025	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722026	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722027	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722029	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722050	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
722177	Screw—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
724030	Capscrew—Socket Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
724036	Capscrew—Socket Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X X
725006	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 1
725029	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 1
725030	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 2
725032	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 2
725033	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 2
725035	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 2
725177	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 1
725183	Bolt—Hex Head, $\frac{1}{4}$ " BSF X 1
726001	Nut, $\frac{1}{4}$ " BSF
726002	Nut, $\frac{1}{4}$ " BSF
726016	Locknut, $\frac{1}{4}$ " BSF
726017	Locknut, $\frac{1}{4}$ " BSF
727001	Nut, $\frac{1}{4}$ " BSF (Self-locking) (Nylon Insert)
727014	Nut, $\frac{1}{4}$ " BSF (Self-locking) (Nylon Insert) (Thin)
727139	Nut (Self locking) (Phosphated) (Thin)
736020	Locknut, $\frac{1}{4}$ " BSV
760032	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
760033	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
760034	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
760036	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
760042	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
760052	Stud, $\frac{1}{4}$ " BSF X $1\frac{1}{2}$ "
772111	Pin—Cotter, $\frac{1}{16}$ " X $1\frac{1}{2}$ "
773001	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773007	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773015	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773016	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773022	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773029	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
773149	Split Pin, $\frac{1}{16}$ " X $\frac{1}{2}$ "
784022	Circlip, $\frac{3}{32}$ " x 0.118" (Internal)
784204	Circlip, $\frac{1}{4}$ " x 0.039" (External)
784205	Circlip, $\frac{1}{4}$ " x 0.039" (External)
784206	Circlip, $\frac{1}{4}$ " x 0.039" (External)

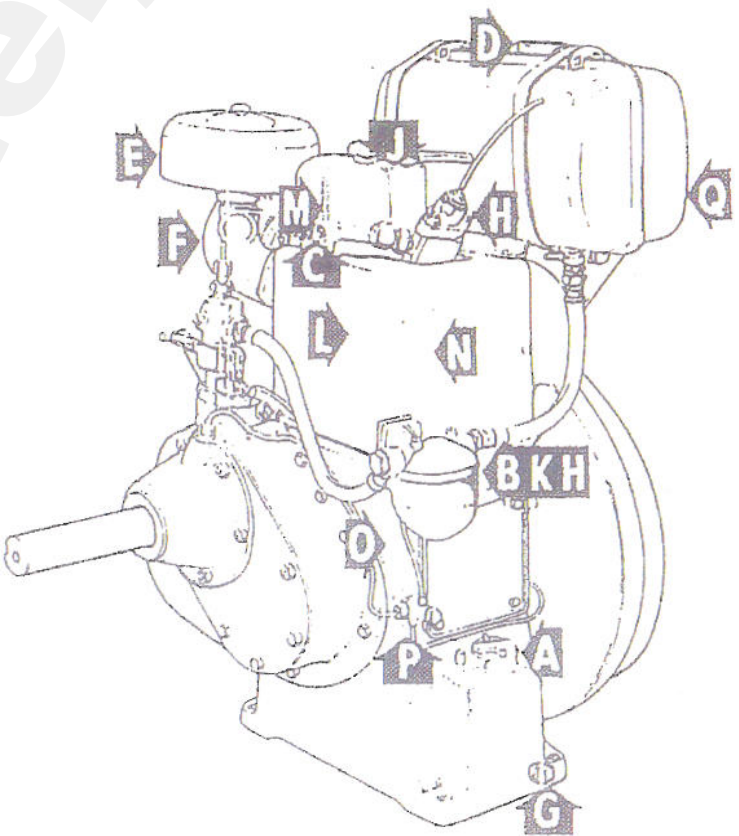
COMMON DETAIL PARTS PAZI—Contd.

Ref. No.	Description
784211	Circlip, $\frac{1}{4}$ " x 0.059" (External)
784213	Circlip, $\frac{1}{4}$ " x 0.069" (External)
785005	Washer—Bright, 2BA (Small) (Heavy Gauge)
785011	Washer—Bright, $\frac{1}{4}$ " (Small) (Heavy Gauge)
785012	Washer—Bright, $\frac{1}{4}$ " (Small) (Heavy Gauge)
785015	Washer—Bright, $\frac{1}{4}$ " (Small) (Heavy Gauge)
706028	Spring Washer—Single Coil, $\frac{1}{2}$ " (Rectangular Section)
786029	Spring Washer—Single Coil, $\frac{1}{2}$ " (Rectangular Section)
786030	Spring Washer—Single Coil, $\frac{1}{2}$ " (Rectangular Section)
786208	Spring Washer—Double Coil, $\frac{1}{2}$ "
792005	Key—Woodruff, $\frac{3}{8}$ " x $\frac{1}{2}$ "
792018	Key—Woodruff, $\frac{3}{8}$ " x $\frac{1}{2}$ "
817005	Ball, $\frac{3}{8}$ " (Stainless)
823104	Plug—Square Head, $\frac{1}{2}$ " BSP
823506	Core Plug, $1\frac{1}{2}$ "
831025	Bolt—Banjo, $\frac{1}{2}$ " BSP
831026	Bolt—Banjo, $\frac{1}{2}$ " BSP
832001	Nipple, (Pipe Connection)
833025	Union, (Pipe fitting one end only)
843004	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Fibre)
843005	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Fibre)
843011	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Fibre)
843102	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper)
843103	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper)
843104	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper)
843107	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper)
843109	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper)
843152	Joint Washer, $\frac{1}{4}$ " (Copper-Asbestos)
844009	Oil Seal

INDEX

	Section
TECHNICAL DATA	a
INSTALLATION	b
DRIVE ARRANGEMENTS	c
OPERATION	d
RUNNING MAINTENANCE	e
GENERAL MAINTENANCE	f
PARTS LIST	g
	Paragraph
Air cleaner maintenance	72
Air Intake	4
Bearers	1
Camshaft maintenance	48
Camshaft removal	47
Camshaft replacement	49
Carbon removal	29
Clutch	19 & 73
Cold starting	16
Connecting rod examination	37
Connecting rod maintenance	39
Connecting rod removal	38
Connecting rod replacement	40
Cooling	5
Crankshaft maintenance	44
Crankshaft removal	43
Crankshaft replacement	46
Cylinder head dismantling	28
Cylinder head removal	27
Cylinder head replacement	31
Cylinder maintenance	34
Cylinder removal	33
Cylinder replacement	36
Decarbonising	26
Don'ts	18
Engine marks	9
Erection	2
Exhaust	3
Flywheel removal	41
Flywheel replacement	42
Fuel	7
Fuel filter cleaning	63
Fuel injector maintenance	70
Fuel injector removal	69
Fuel injector replacement	71
Fuel injector testing	69
Fuel pump dismantling	65
Fuel pump maintenance	66
Fuel pump removal	64
Fuel pump replacement	67
Fuel pump timing	68
Fuel system	62
Fuel system bleeding and priming	14
Governing	8
Governor dismantling	51
Governor maintenance	52
Governor removal	50
Governor replacement	53
Lubricating oil pump dismantling	59
Lubricating oil pump maintenance	60
Lubricating oil pump removal	58

Lubricating oil pump replacement	61
Lubricating oil pump strainer	56
Lubricating oil system	55
Lubrication	6
Main bearing maintenance	45
Piston maintenance	35
Piston removal	33
Piston replacement	36
Preparation for starting	13
Protection and preservation	74
Pulley drive	10
Rotation	11
Running maintenance	19
Clutch	19
Daily	20
50 hours	21
250 hours	22
500 hours	23
1000 hours	24
2000 hours	25
Speed control adjustment	54
Starting	15
Starting handle	12
Stopping	17
Valve grinding	30
Valve rocker adjustment	32
Valve rocker oil flow adjustment	57
Valve timing	46 & 49




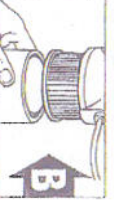
Steinberg's.com


PAZI RUNNING MAINTENANCE CHART


250 HOURS

3564


A  Check the lubricating oil level on the dipstick and top up if necessary.

B  Clean the fuel filter bowl.


C  Check all nuts, bolts, etc. for tightness. (The cylinder head nuts must NOT be tightened when the engine is hot.)

D  Make sure the vent hole in the fuel tank filler cap is clear.

E  Clean the air cleaner. In very dusty conditions this must be done more frequently.

Q  Clean out the fuel tank thoroughly.

BK  Keep cooling system free from obstruction.

F  Clean out deposit from exhaust system.

G  Drain the sump. Wash out with flushing oil and refill with new oil. Clean the strainer.

H  Test the fuel system for leaks. Remove the fuel injector and test spray.

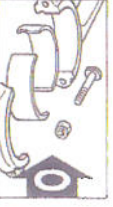
P  Wash out lubricating oil system.

M  Examine the valves and grind if necessary.


L  Remove cylinder head and decarb.

K  Fit new fuel filter element.

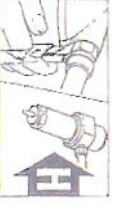
J  Check the valve clearance and adjust if necessary.

O  Examine the carburettor bearings and renew if excessive wear.

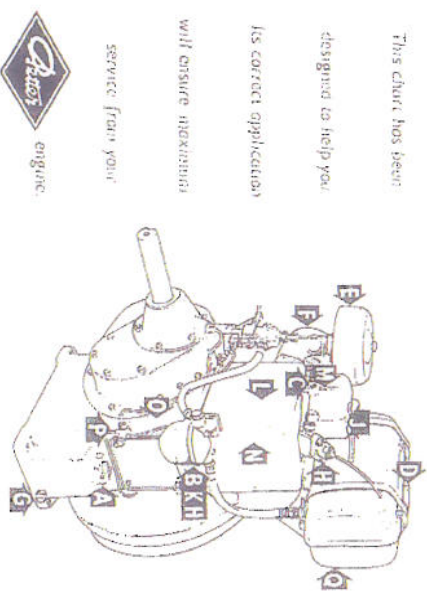
N  Clean the piston oil return hole. Check cylinder bore wear.

N  Clean the piston oil return hole. Check cylinder bore wear.

J  Check the valve clearance and adjust if necessary.

H  Test the fuel system for leaks. Remove the fuel injector and test spray.

2,000 HOURS



Use only the lubricants specified by Patek.

This chart has been designed to help you in correct application will ensure maximum service from your Patek engine.

1,000 HOURS

500 HOURS